Bandas Sincrónicas de Poliuretano

RED MUNDIAL GATES-MECTROL

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Tipos de Banda Sincrónica

- **Syhro-Power® Sleeves (Manga sin Empalme)**
- **Synchro-Power® Banda con Empalme y en Rollo**
- **Synchro-Power® Flex Belts (Banda sin Empalme)**
- **Banda Ancha**
- **Sujetadores**
- **Banda grado alimenticio**
- **Bandas con perfiles**
- **Bandas confeccionadas**

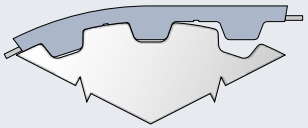
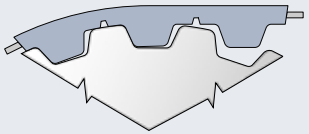
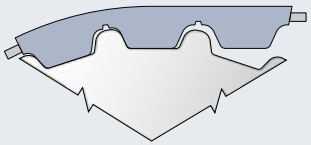
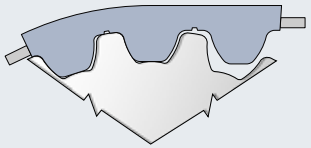
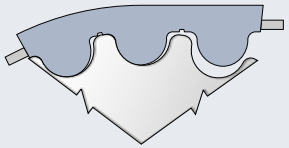
Gates MECTROL
A Tomkins Company

Beneficios de la Banda Sincrónica de Poliuretano

- **Sincronización precisa para transportar y posicionamiento lineal.**
- **Flexibilidad de diseño – cualquier ancho, cualquier longitud.**
- **Operación silenciosa.**
- **Limpia.**
- **Resistencia a la abrasión.**
- **Excelente resistencia química.**
- **Mantenimiento mínimo.**
- **Disponibles en altos y bajos volúmenes.**
- **Aprobado por USDA y FDA.**
- **Mayor vida útil.**
- **Fabricada a las necesidades del cliente con perfiles complejos moldeados, recubrimientos y rectificados especiales.**
- **No marca el producto.**

Gates MECTROL™ A Tomkins Company

Tipos de Dientes

Pulgadas - XL, L, H, XH		Transporte
T (Métricos)- T2.5, T5, T10, T20		Transporte
AT (Métricos)- - AT5, AT10, AT20		Posicionamiento Lineal y Rotatorio
STD (Métricos)- - STD5, STD8		Posicionamiento y Transmisión de Potencia
HTD (Métricos)- - HTD5, HTD8, HTD14		Posicionamiento y Transmisión de Potencia

Cuerdas

Tipos de cuerdas de acero

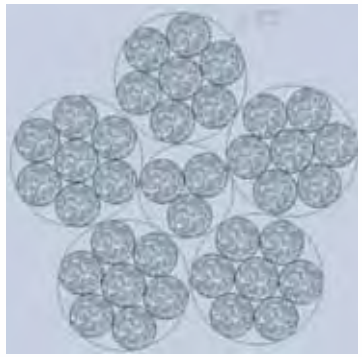
- Cuerdas estándar
- ==> Tipo de banda (T5,T10,T20,AT5.....)
- ==> disponible en todos los tipos

- Cuerdas Hi-Flex
- ==> Bandas HiFlex (Altamente Flexibles) (H-HF, ATL10-HF.....)
- ==> No hay disponible en todos los tipos

- Cuerdas reforzadas
- ==>Bandas tipo L (ATL5, ATL10, ATL20.....)
- ==> disponible en todos los tipos

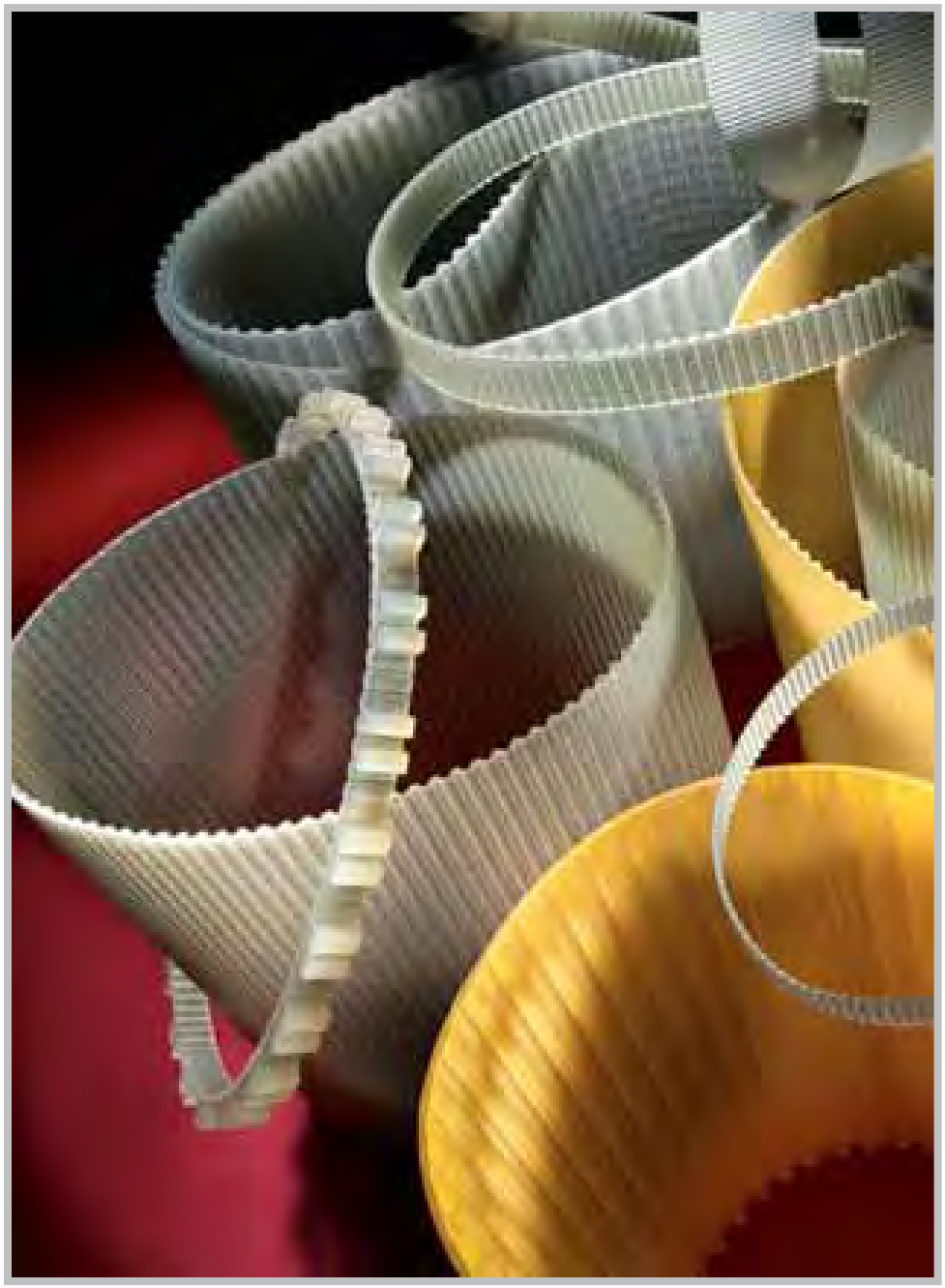
AT10:
7x3x0.15

AT10-HF:
(1x3)+(5x7)x0.12



ATL10:
(1x3)+(5x7)x0.15

Gates MECTROL A Tomkins Company



Synchro-Power® Sleeves (Manga sin Empalme)

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Synchro-Power® Características de Sleeves (Sin Fin -sin Empalme-)

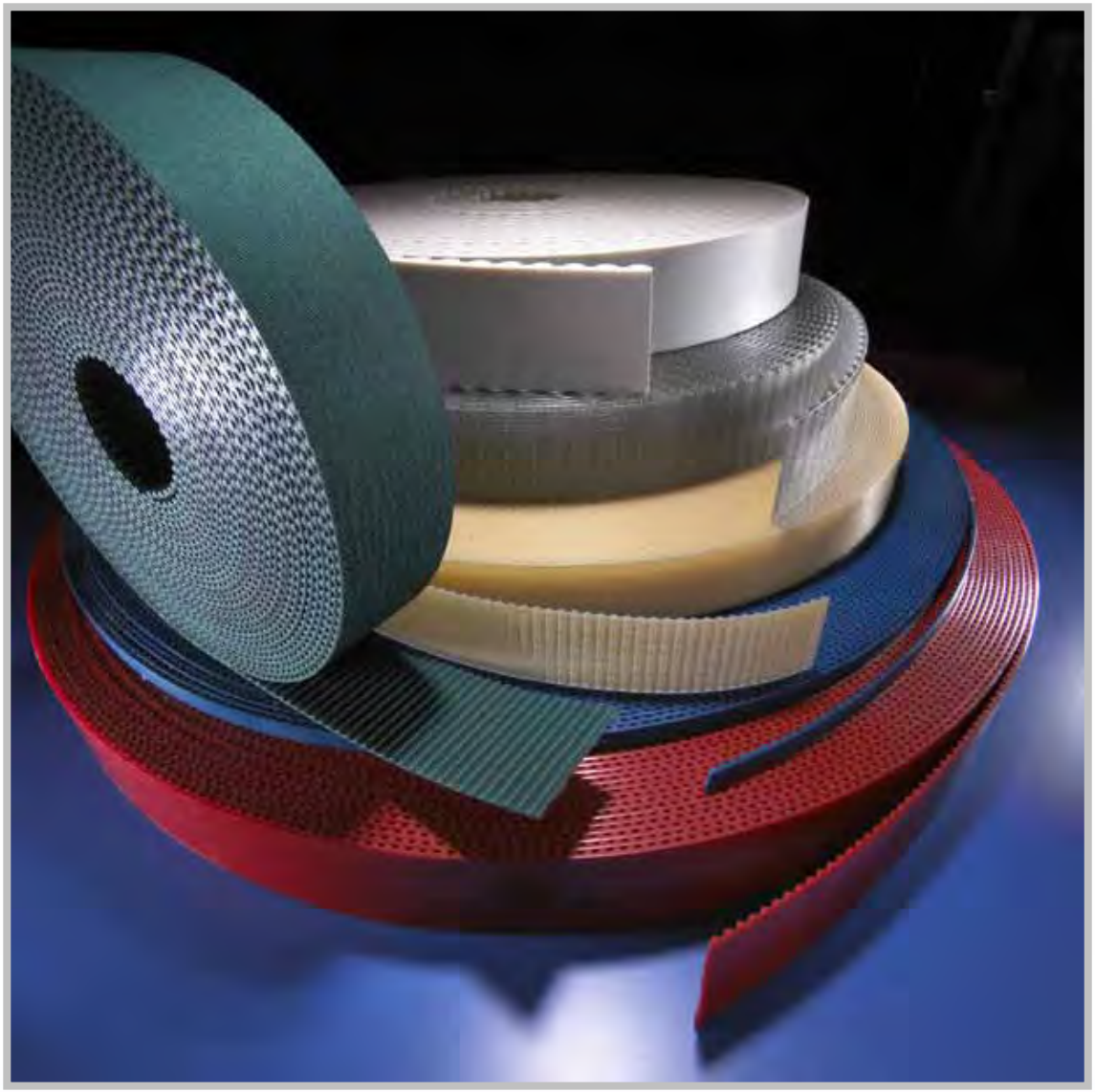
- **Cuerdas**
  - Bobinado helicoidal. (La punta de la cuerda puede estar expuesta)
  - Opciones: Acero o Kevlar®
- **Uretano termofijo**
  - Termofijo (no permite el empalme térmico)
  - Unicamente 86 shore A
  - Colores: Únicamente claro.
  - Longitudes milimetricas desde 120 mm - 2,250 mm
- **Opciones de Nylon: Ninguna.**
- **Ancho: 200 mm (7.9”)**
- **Longitud: Favor de consultar disponibilidad**
- **Pasos disponibles:**
  - T2.5, T5, DT5, AT5, T10, DT10, AT10

Gates MECTROL A Tomkins Company

Synchro-Power® Características de Bandas Flex (Sin fin - sin Empalme)

- **Cuerdas**
  - Bobinado helicoidal. (La punta de la cuerda puede estar expuesta)
  - Opciones: Acero, Kevlar® (Consultar disponibilidad).
- **Poliuretano**
  - Termoplástico (permite el empalme térmico)
  - Opciones: 92 shore A, 85 shore A
  - Colores: Únicamente color blanco.
- **Opciones de Nylon: Unicamente NT.**
- **Longitudes: 99” – 492” (2.5 – 12.5 mts)**
- **Pasos disponibles: XL, DTXL, L, H, DTH, XH**
  - T5, DT5, AT5, DAT5, T10, DT10, AT10, DAT10, T20, AT20
  - HTD5, DHTD5, HTD8, DHTD8, HTD14

Synchro-Power® Banda con Empalme y en Rollo



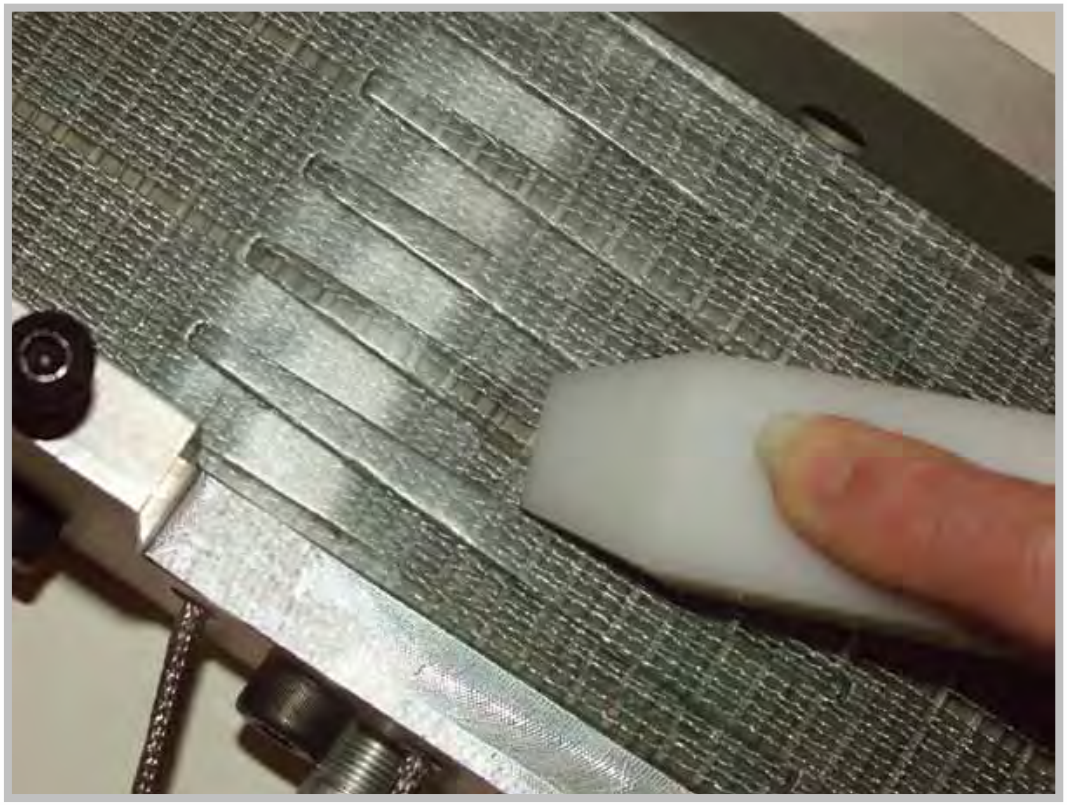
Gates MECTROL
A Tomkins Company

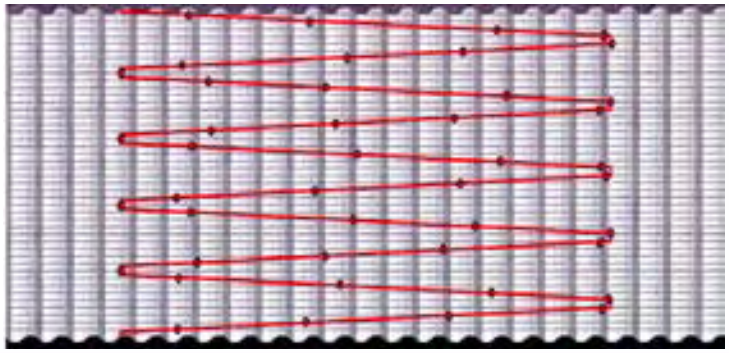
Synchro-Power® Características de Bandas Empalmadas

- **Cuerdas**
  - Construcción paralela de Cuerdas.
    - Sin cuerdas expuestas en las orillas de la banda
    - Mejor Tracción.
    - Opciones: Acero o Kevlar®
- **Uretano**
  - Termoplástico (permite el empalme térmico)
  - Opciones: 92 shore A, 85 shore A, grado FDA/USDA
  - Colores:
    - Claro o Blanco (dependiendo del paso)
- **Opciones de Nylon: NT, NB o NTB**
- **Pasos disponibles:**
  - XL, L, H, H-HF, XH
  - T5, AT5, ATDL5, T10, T10-HF, AT10, ATDL10, ATL10-HF, T20, AT20, ATDL20
  - HTD5, HTD8, HTD14, HTDL14, STD5, STD8

Gates MECTROL™ A Tomkins Company

Bandas Empalmadas



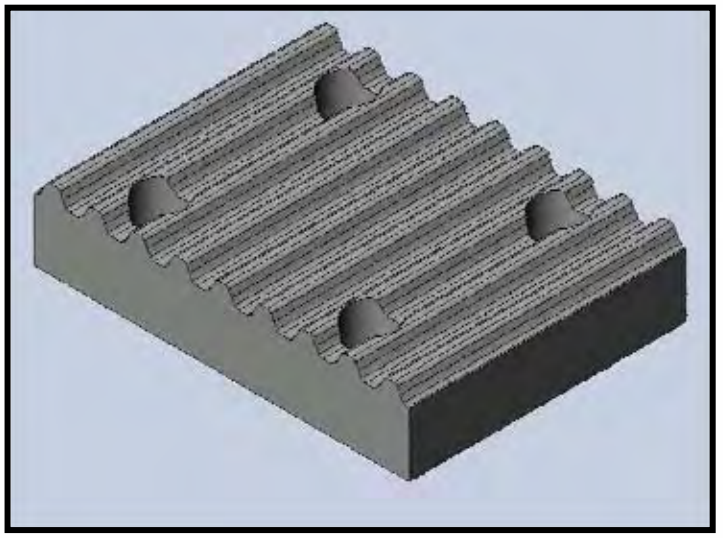


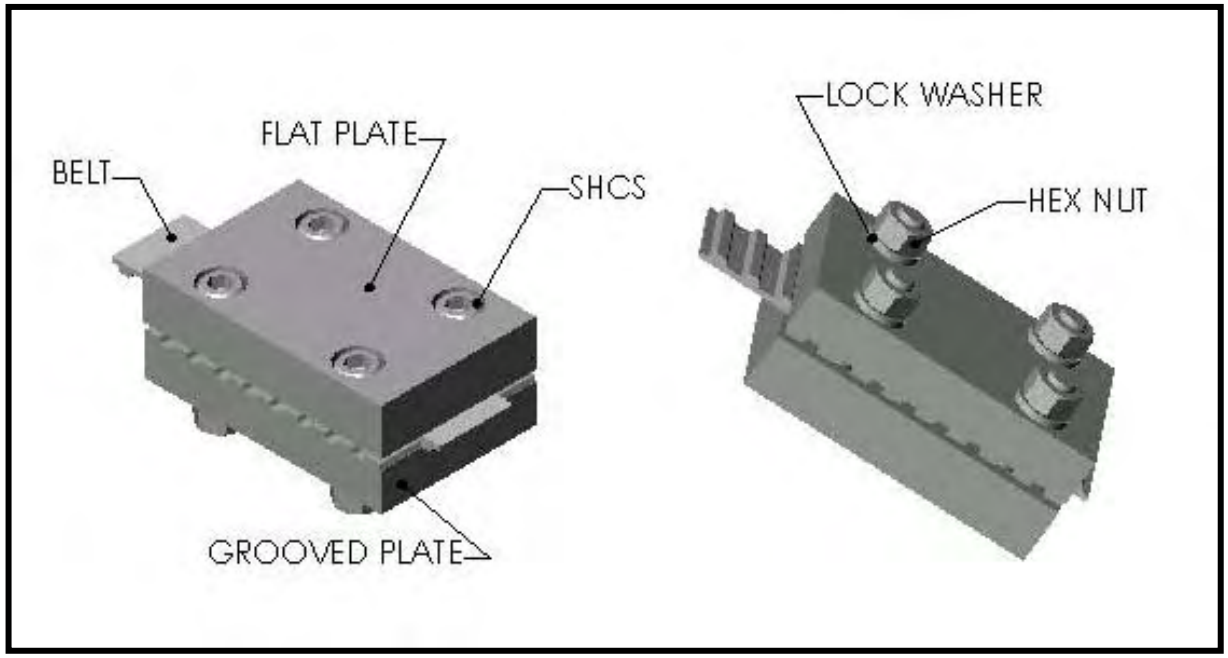
La resistencia a la tensión es 70% de la resistencia de la banda original.
El % es dependiente del paso.

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Placas de Sujeción

- **Usados para la instalación de Bandas abiertas en aplicaciones de posicionamiento lineal.**
- **Disponibles en todos los pasos**
- **Las placas de sujeción estan disponibles a la necesidad del cliente.**

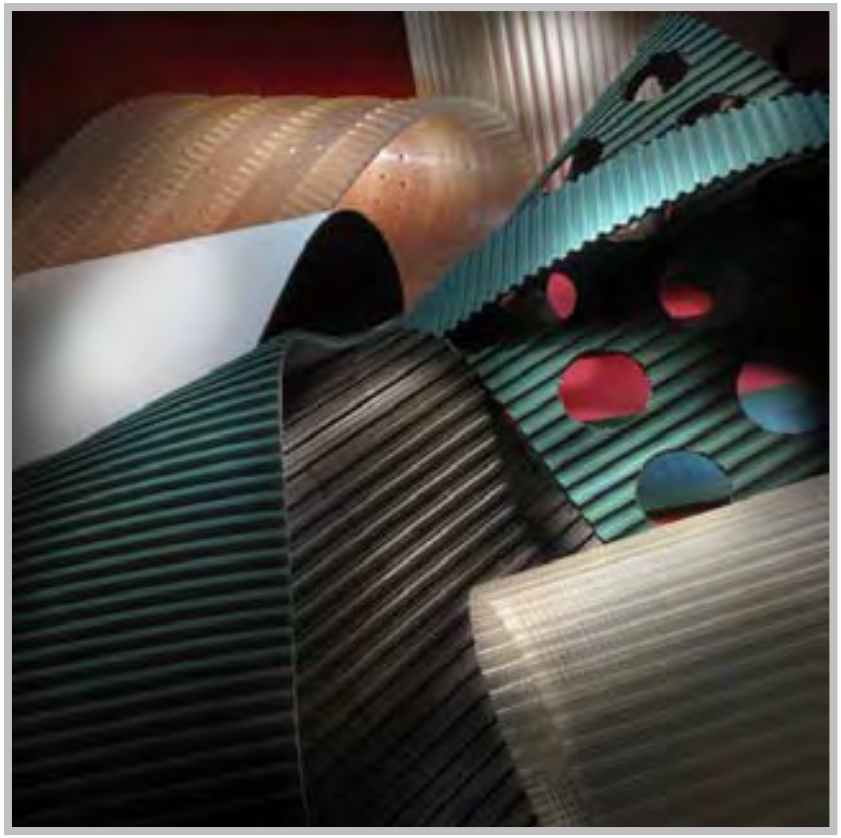




Gates MECTROL
A Tomkins Company

Banda Ancha (Empalmada)

- **Banda ancha empalmada**
  - Hasta (450mm) de ancho.
  - Diseñadas para el transporte sincrónico
  - Pasos disponibles: H, T10
  - Cuerda de Kevlar®
  - Con barrenos y/o rectificado de dientes



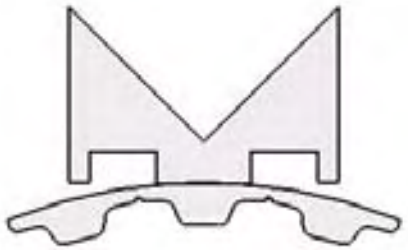
Banda con Perfiles

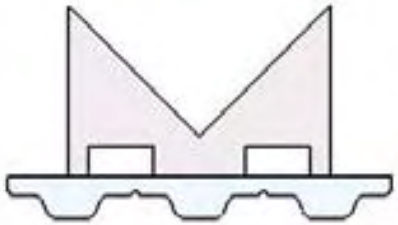
- **Bandas con Perfiles**
  - Las Bandas Gates Mectrol pueden ser hechas con perfiles pegados térmicamente a la base de la banda de acuerdo a las necesidades del cliente.
  - Los perfiles pueden ser moldeados virtualmente en cualquier configuración para sostener, empujar, levantar o actuar.

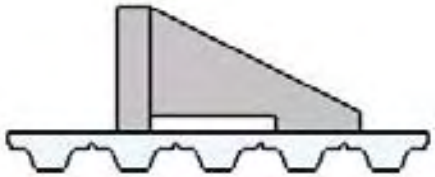
Gates MECTROL
A Tomkins Company

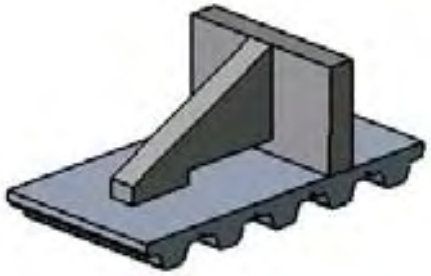
Diseño de Perfiles

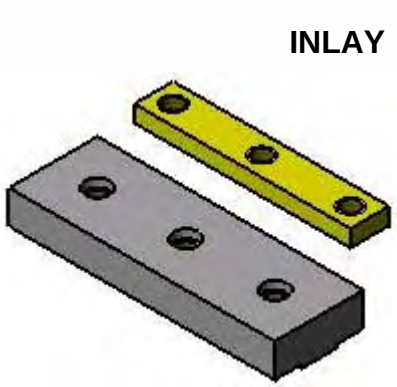
- **Pies de soporte**
  - Se usan para estabilizar el perfil
  - Ayuda en el paso por la poleas
- **Gussets**
  - Ayuda a distribuir la carga
- **Insertos metálicos o tuercas**
  - Usadas para ensamblar piezas adicionales





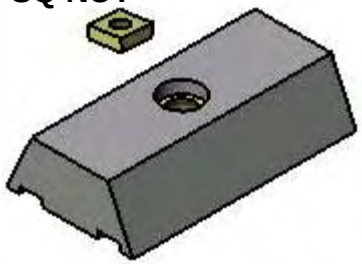






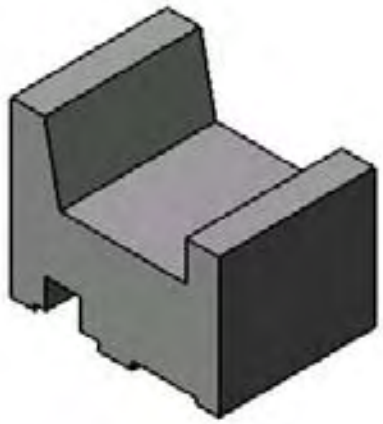
INLAY

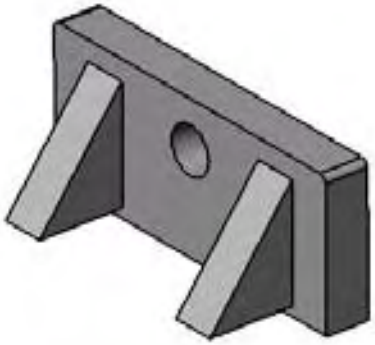
SQ NUT

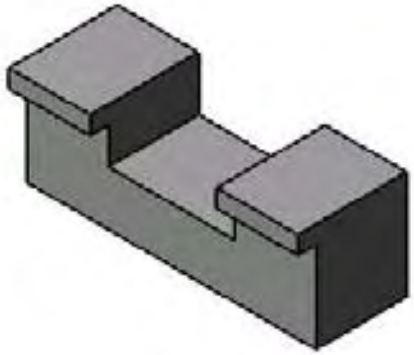


Perfiles- seciones largas

- **Web: “selector de perfiles”**
- **www.gatesmectrol.com**
- **Nueva herremienta**
  - Accesible
  - Disponibiidad inmediata

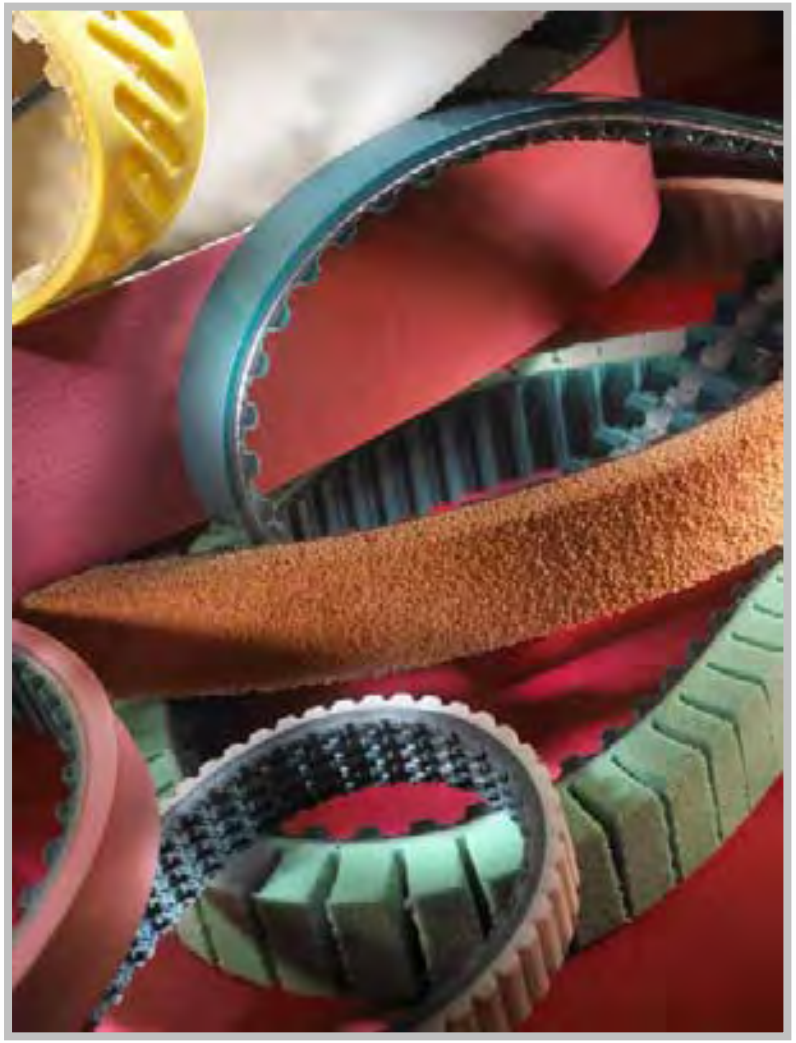






Bandas con recubrimientos

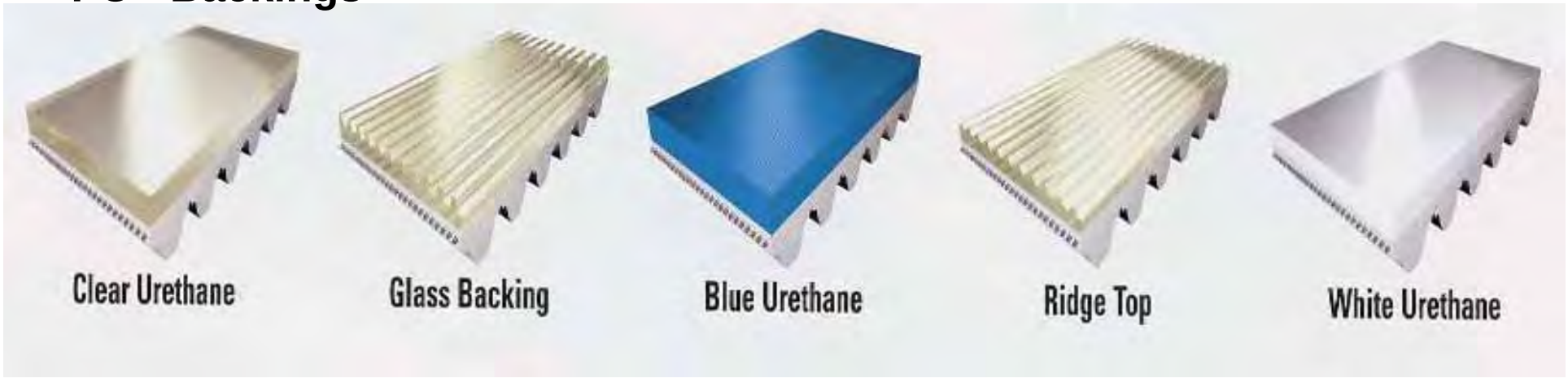
- **Recubrimientos**
  - Las bandas Sincrónicas de Poliuretano pueden ser hechas con una amplia variedad de materiales de recubrimiento.
  - Espumas de diferentes durezas
  - Hules y materiales de arrastre
  - Acabados y formas integrados



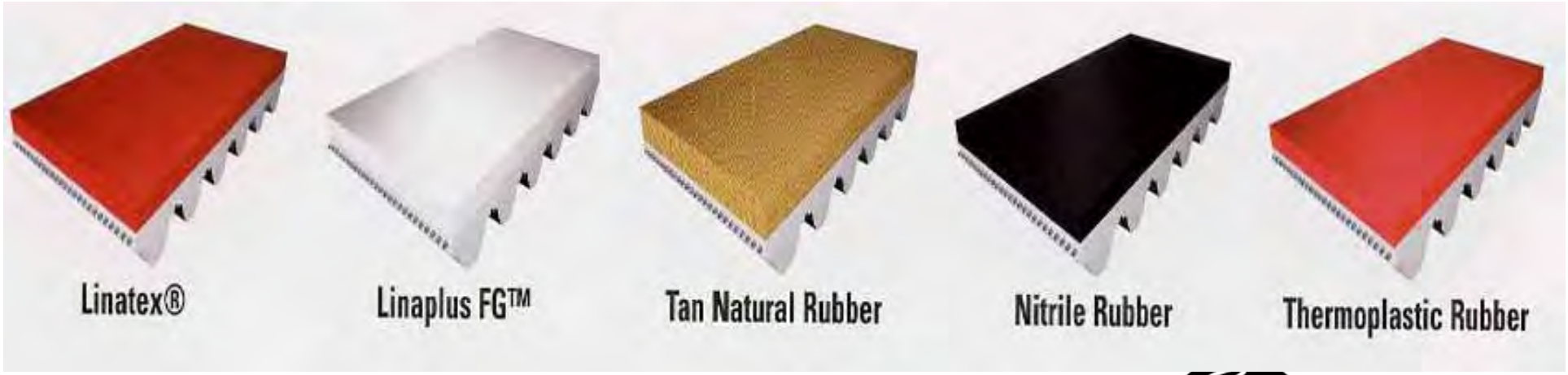
Gates MECTROL™ A Tomkins Company

RECUBRIMIENTOS PU & HULES

PU - Backings



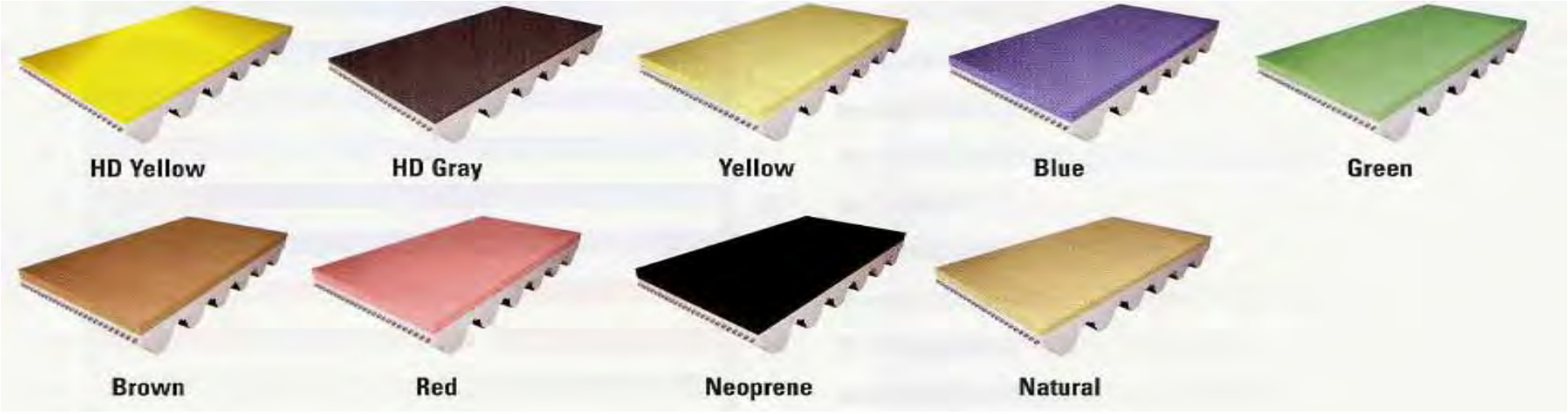
Rubber - Backings



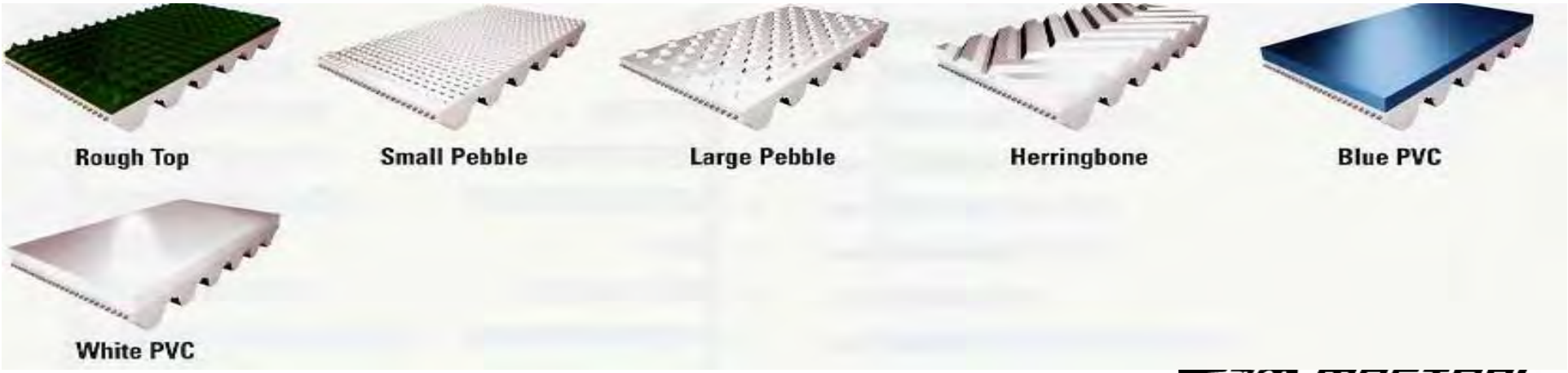
Gates MECTROL™ A Tomkins Company

RECUBRIMIENTOS : ESPUMAS & PVC

Foam - Backings



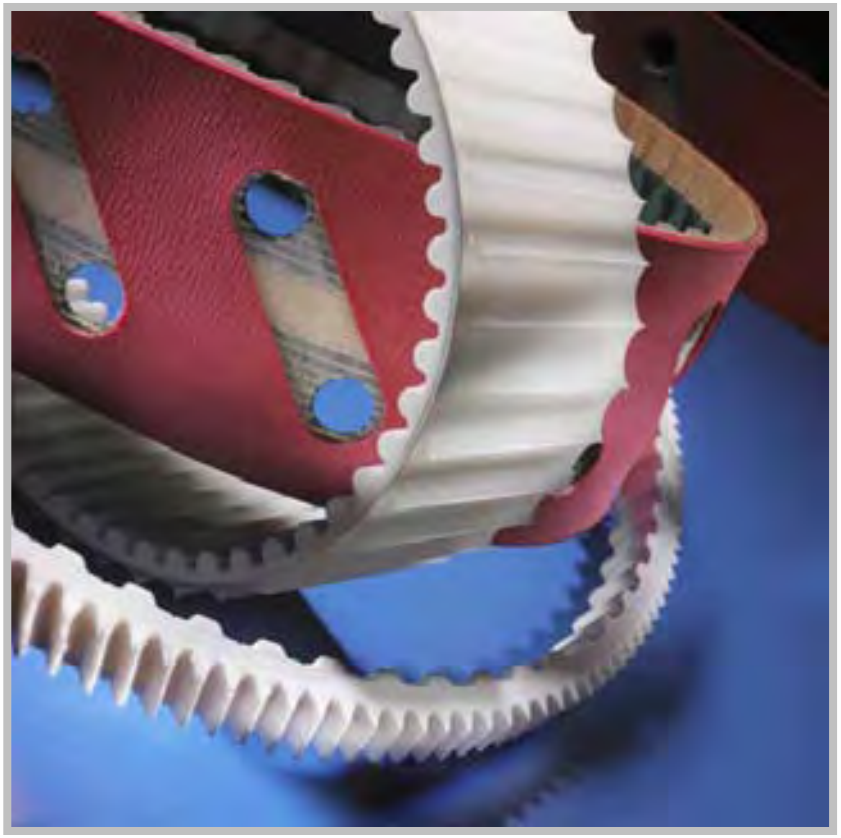
PVC - Backings



Tales MECTROL A Tomkins Company

Con recubrimientos

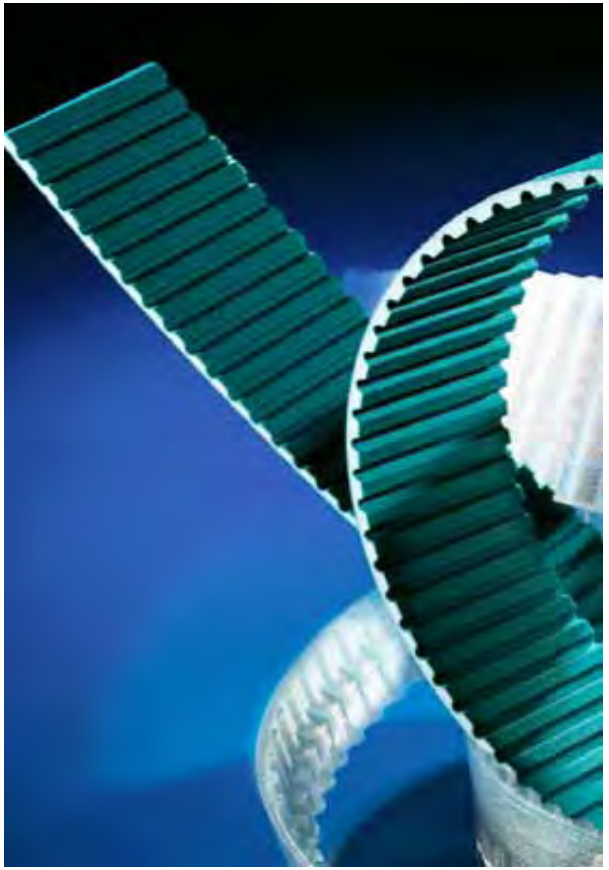
- **Bandas Confeccionadas**
  - Bandas para vacio con dientes rectificados y perforaciones.
  - Orillas y superficies rectificadas para mayor precisión.



Gates MECTROL™ A Tomkins Company

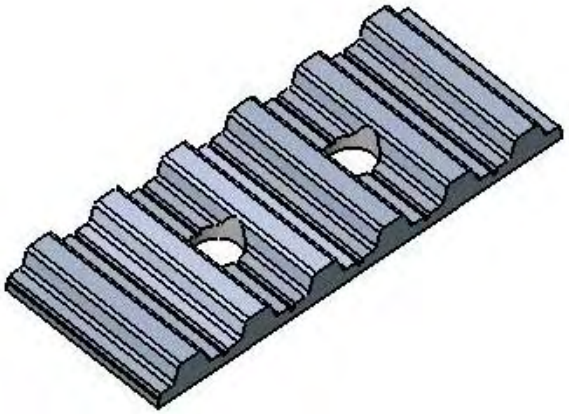
Fabricacion con adicion de Nylon

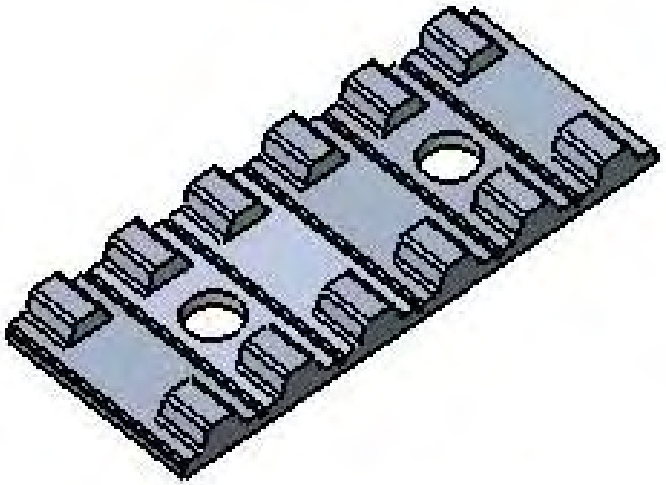
- **Se añade para reducir friccion.**
- **NT: Nylon Tooth (en dientes).**
  - Aplicaciones de alta velocidad: 5 m/s – 10 m/s
    - Reduce ruido y generacion de calor.(10 m/s = 32.8 ft/s o 4” polea a 1879 rpm)
  - Reduce la resistencia al avance en bandas deslizantes
- **NB: Nylon Back (en dorso).**
  - Acumulador: reduce frccion entre la banda y el producto
  - Permite movimiento del prodyucto sobree la banda y fácil descarga
- **NTB: Nylon Tooth and Back (en dientes y dorso)**



Gates MECTROL A Tomkins Company

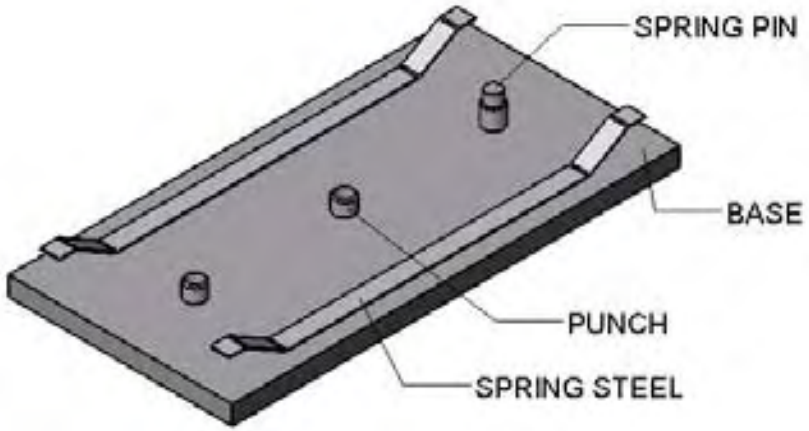
BARRENADOS





BARRENOS EN RANURA

BARRENOS EN DIENTES



MAQUINADOS EN BANDA

- **Rectificado de dientes**
  - Machined on belt lathe, (small and long length lathe)
  - Tooth is only removed, flight is not removed and cords are not exposed
- **Ejemplos de rectificados en dientes.**

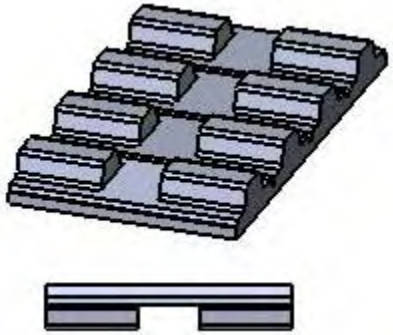


FIGURE 1

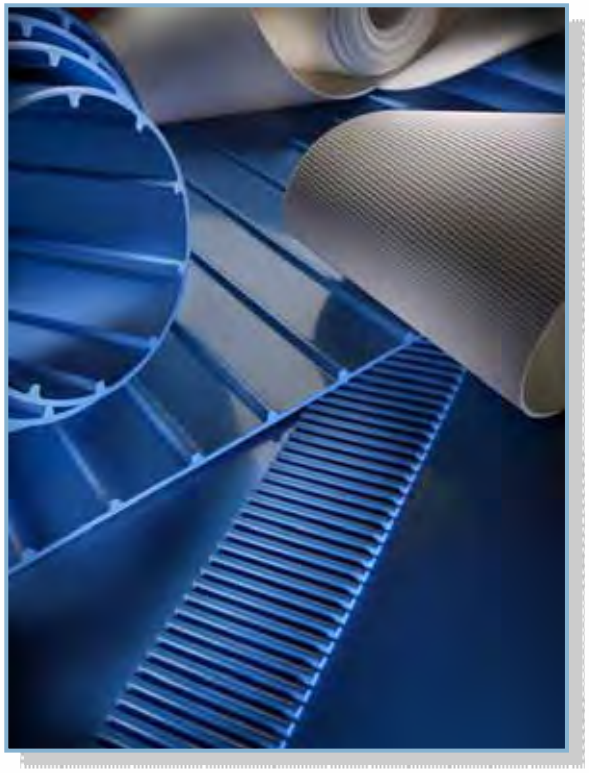
FIGURE 2

FIGURE 3

Gates MECTROL A Tomkins Company

BANDAS GRADO ALIMENTICIO

- **No almacena bacterias**
  - Como no hay ranuras, no hay alojamiento-descomposicion de alimentos.
- **Limpieza en campo**
  - La limpieza de la cadena modular implica desmontarla y llevarla a zona de limpieza; muy tardada.
  - Las de uretano pueden limpiarse a presion mientras están montadas

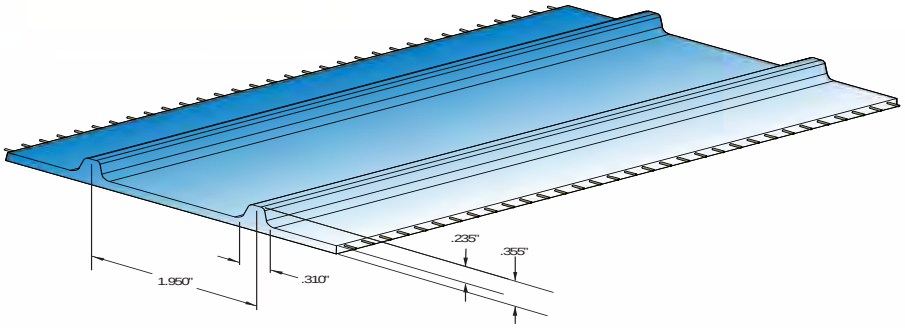


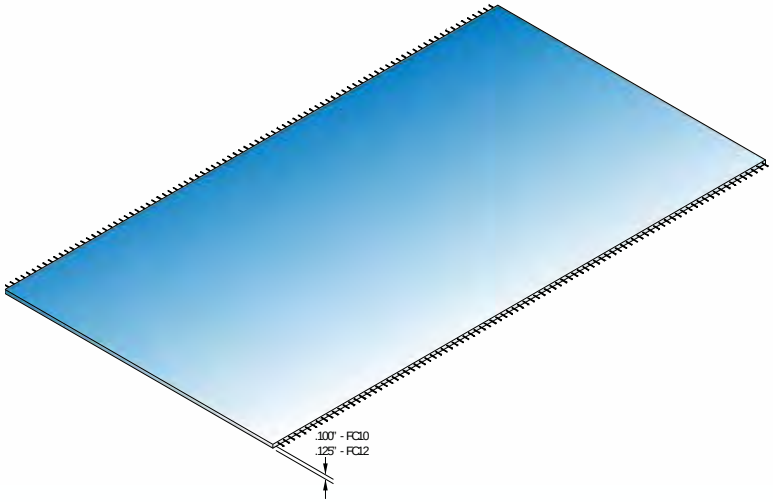
Gates MECTROL A Tomkins Company

BANDAS GRADO ALIMENTICIO

Caracteristicas del producto alimenticio

- **Calbles ocultos (evita oxidacion y atorado)**
- **Superfifices lisas**
- **Cuerpo de uretano flexible**
- **Uretano grado especial:**
  - Libre de hidrólisis
  - Resistencia química
  - Aprobado por FDA
  - El color azul es de uso frecuente en la industrial alimenticia.





Guías de aplicación

Gates MECTROL
A Tomkins Company

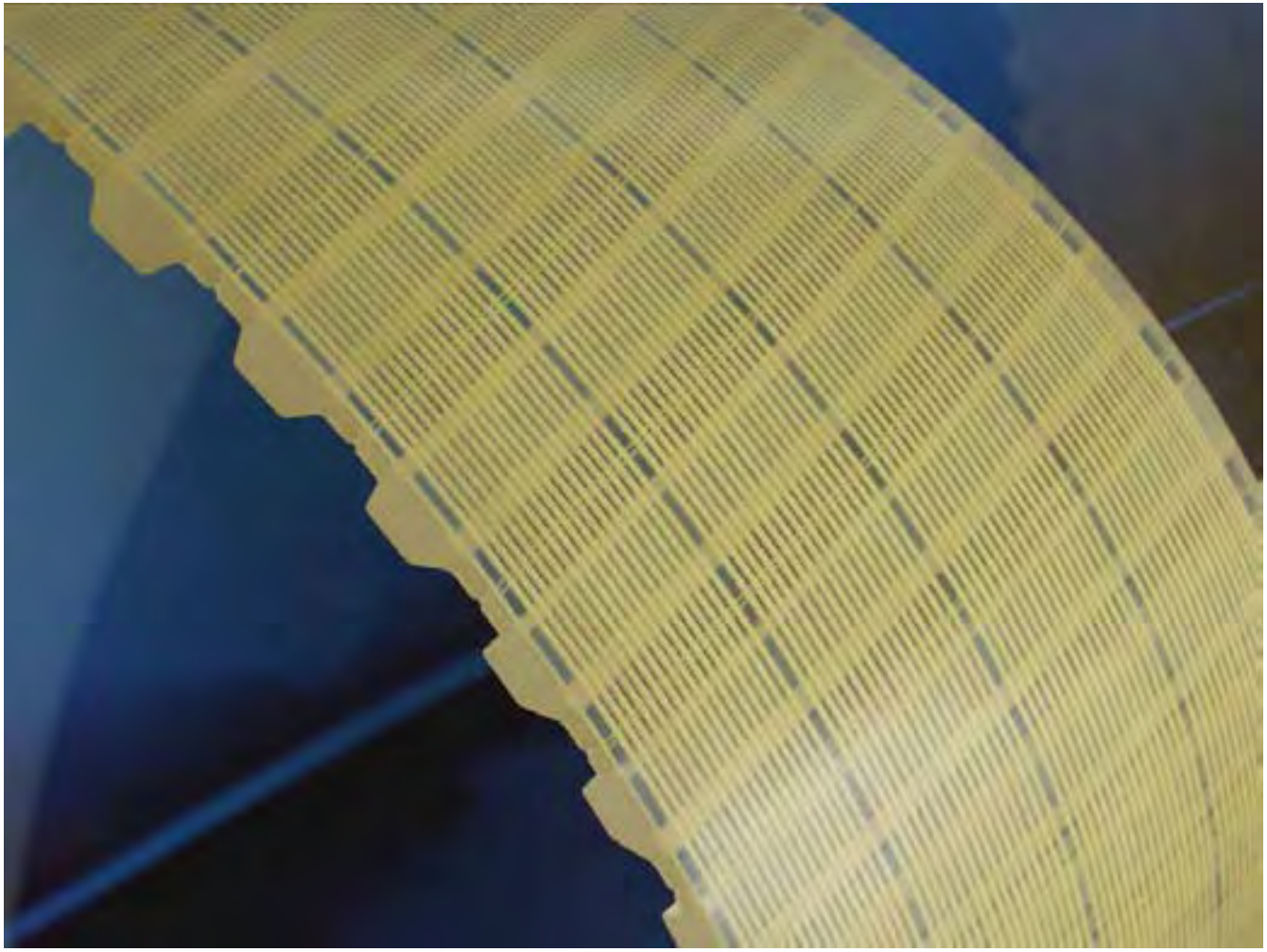
Banda Empalmada o Verdaderamente sin fin?

- **Si es una aplicación de transporte, una banda empalmada en su mayoría funcionaria.**
  - El empalme no es tan fuerte como el resto de la banda.
    - El empalme tiene 50 % - 70 % de resistencia a la tensión respecto a la banda abierta.
- **Las dimensiones físicas a menudo dictan que tipo de banda a usar**
  - Las dimensiones del producto a menudo determinan el ancho de la banda resultando que la banda esta sobre dimensionada, si la fuerza fuera el unico requerimiento.
  - Longitud de banda:
    - Bandas de longitud mayor a 492” (12.5 m) pueden ser ofrecidas únicamente como bandas con empalme.
    - Bandas de longitud menor a 17” (432 mm) pueden ser ofrecidas únicamente como bandas verdaderamente sin fin (Sleeves).

Banda Empalmada o Verdaderamente sin fin?

- **Si la aplicación es para transmisión de potencia o aplicaciones de posición rotatoria de alta potencia, una banda verdaderamente sin fin es requerida:**
  - Synchro-Power® Flex Belt (Banda sin Empalme)
    - 99” – 492” (2.5 – 12.5 m)
  - Synchro-Power® Sleeve (Manga sin empalme).
    - 120mm - 2,250mm (4.7” – 88.6”)

Kevlar®



Gates MECTROL
A Tomkins Company

Kevlar® o Acero?

- **La mayoría de las aplicaciones usan Acero.**
  - El acero tiene menos elongación.
  - El Acero tiene mejor duración a la flexibilidad que el Kevlar®.
- **Evitar usar Kevlar® en:**
  - Aplicaciones de posicionamiento. Ej. 25AT10K elonga 2x que de 25AT10 S.
  - Las aplicaciones con poleas cercanas a el número mínimo recomendado de dientes.
- **Use Kevlar® en:**
  - Resistencia a la corrosión.
  - Aplicaciones de Banda no metálica. Ej. Detectores de metal.
  - Aplicaciones de Alimentos e Higiene con Bandas perforadas.

Nylon

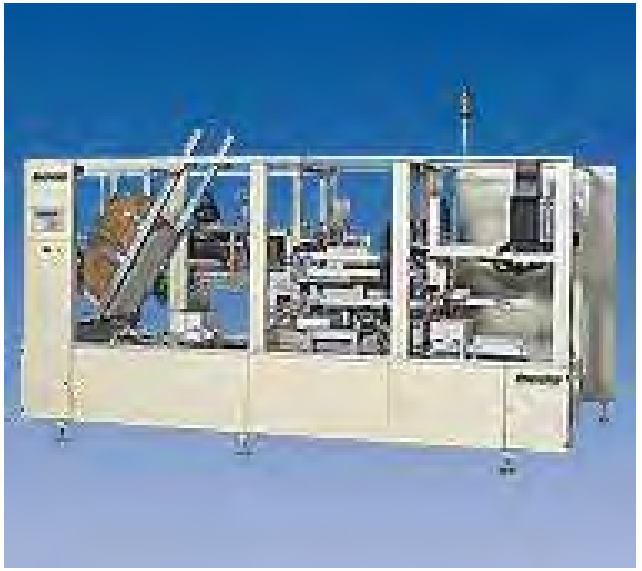
- **El Nylon es aplicado a las superficies de la banda para reducir la fricción.**
- **NT: Nylon en los dientes.**
  - Aplicaciones de alta velocidad (5 m/s – 10 m/s) para reducir el ruido y la acumulación de calor.
  - (10 m/s = 32.8 ft/s o 4” polea a 1879 rpm)
  - Bandas funcionando sobre camas deslizadoras, reducen el arastre de la banda.
- **NB: Nylon en el revés de la banda**
  - Fricciones menores para aplicaciones donde el producto se acumula en el revés de la banda
  - Fuerzas de deslizamiento menores requeridas para mover el producto sobre, transversalmente y fuera de la banda
- **NTB: Nylon en los dientes y en el revés de la banda**

Gates MECTROL A Tomkins Company

Aplicaciones

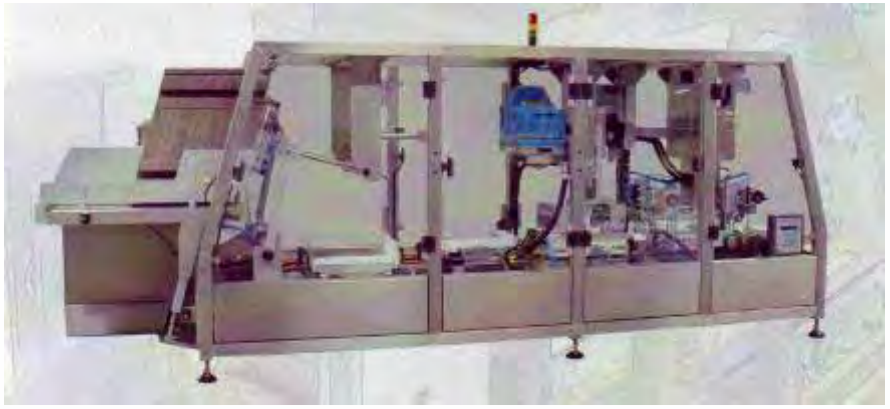
Gates MECTROL
A Tomkins Company

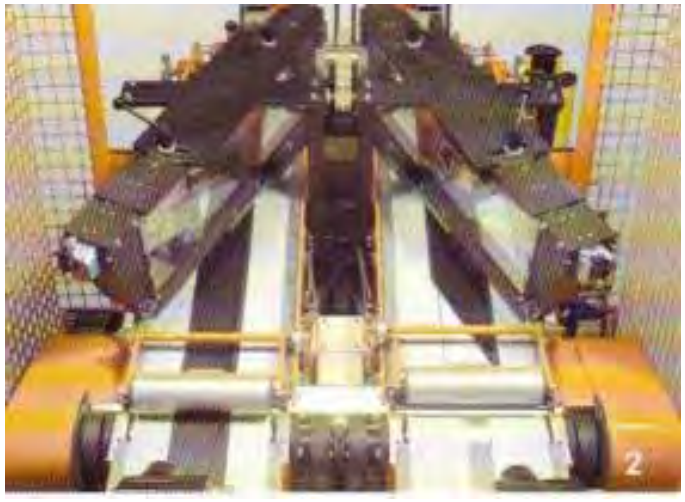
Maquinas para empaque



Gates MECTROL
A Tomkins Company

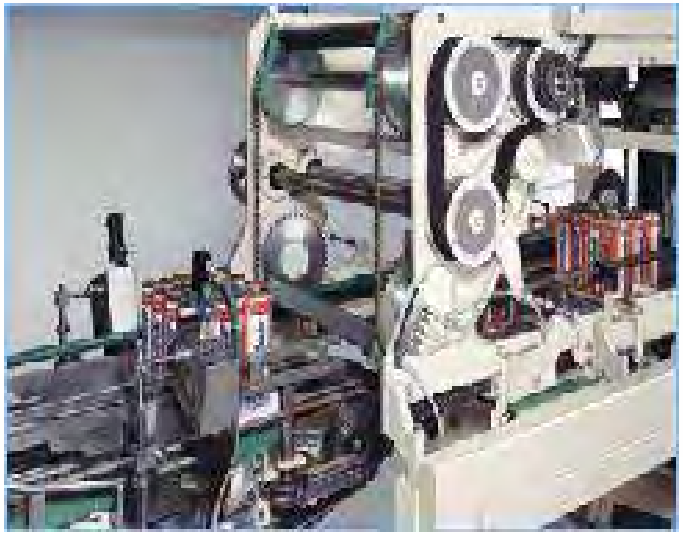
Máquinas para empaque





Gates MECTROL
A Tomkins Company

Maquinas para empaque



Gates MECTROL
A Tomkins Company

Máquinas para Empaque

Máquinas para Empaque

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transporte

- **Producto de consumo**
- **Fabricación**

Empalmadas a la medida

HTD8

Transportador a granel

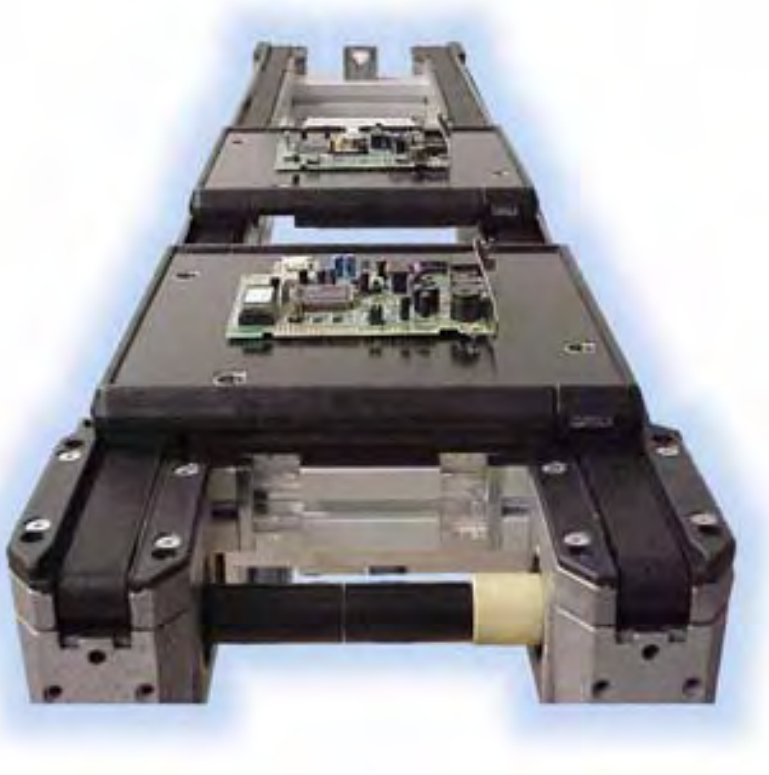
Empalmadas a la medida T10

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transporte

- **Ensamble Electrónico**

Banda Empalmada T5-ATB (Antiestática)



Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transporte de partes electrónicas

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transporte de partes electrónicas

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transporte

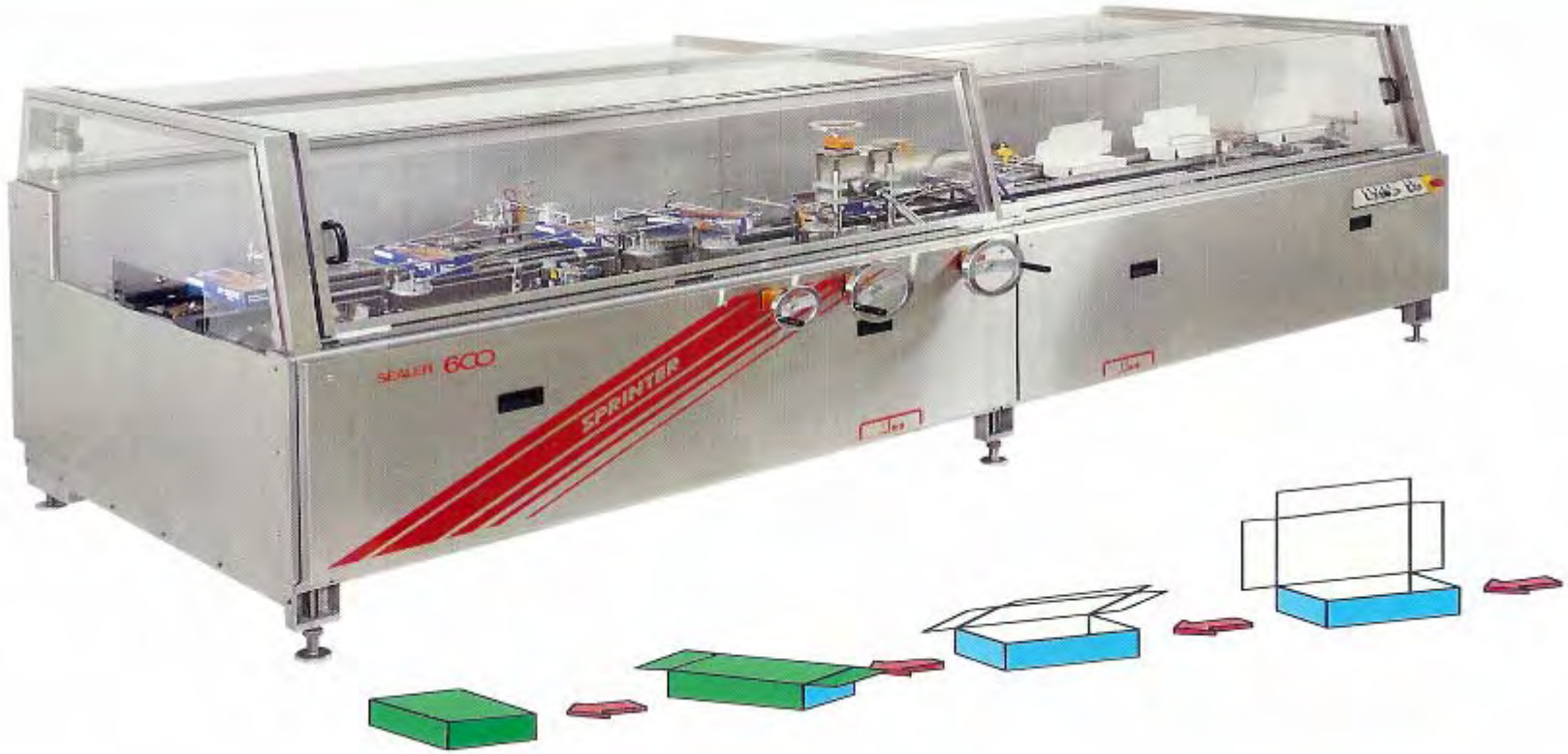
- **Procesamiento de Alimentos**

Banda Empalmada T10 FDA/USDA

Máquinas dobladoras de cajas

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Máquinas dobladoras de cajas



Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transporte

Manejo de Materiales: Caja Erectora

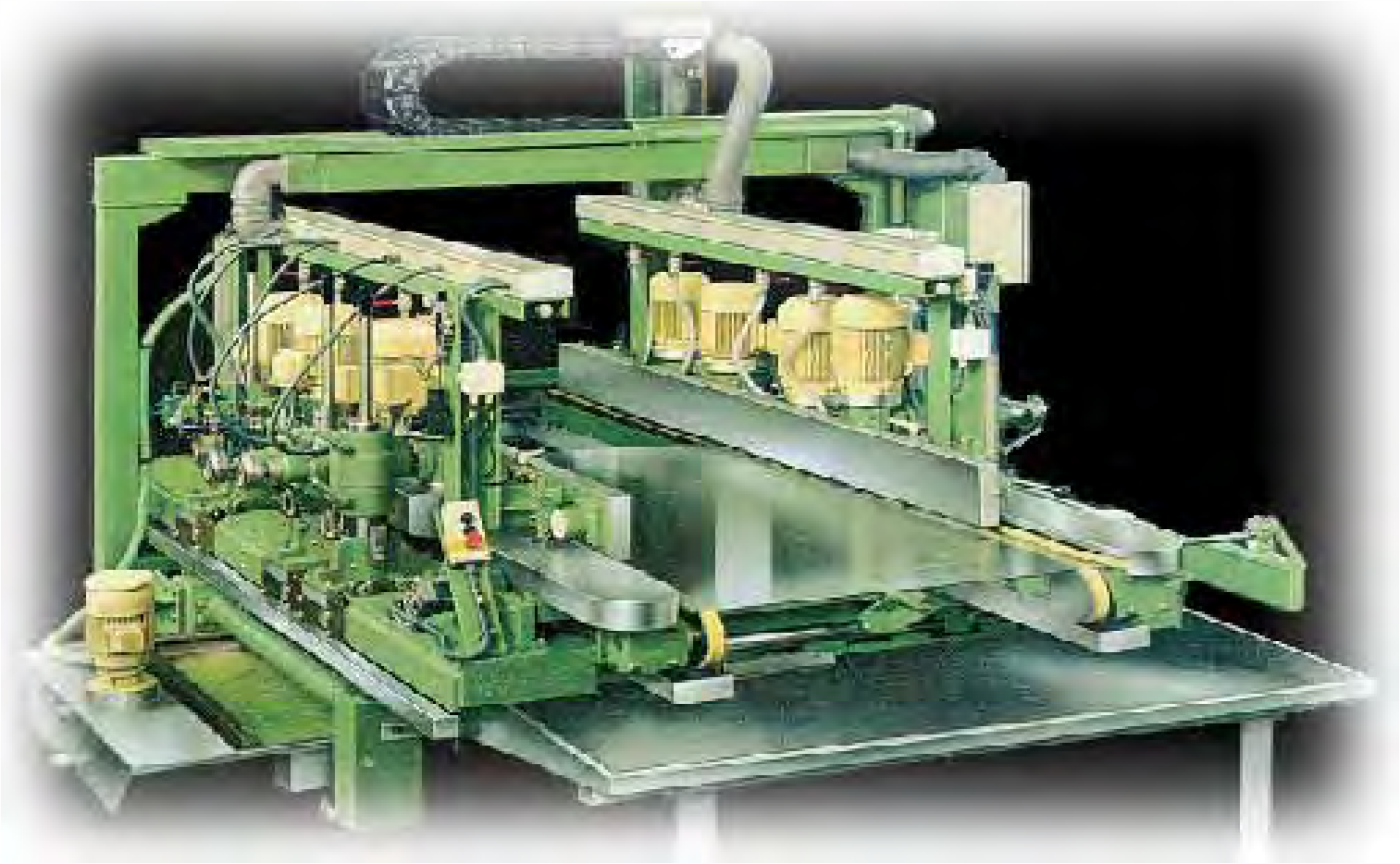
Banda unida paso H

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transporte

- **Procesamiento del Vidrio**

Banda unida AT10

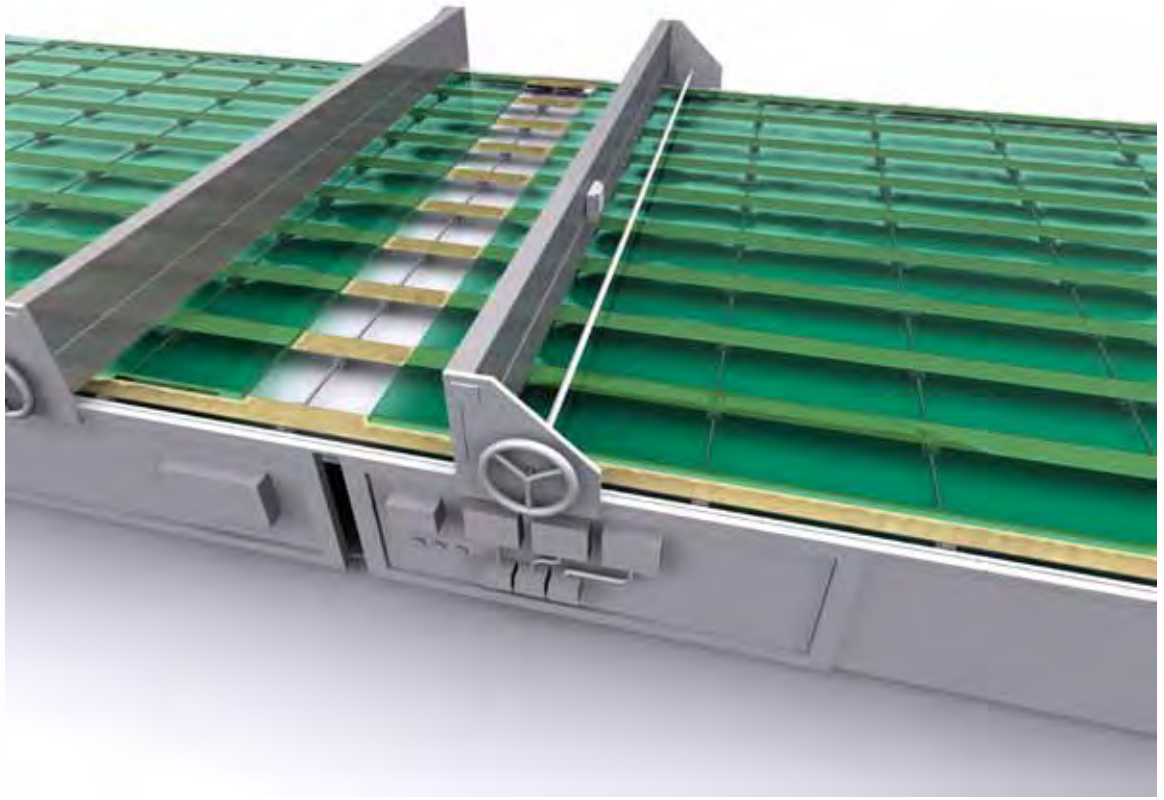


Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transporte

Procesamiento del Vidrio

Banda empalmada T10 con y sin recubrimiento



Proceso del vidrio plano

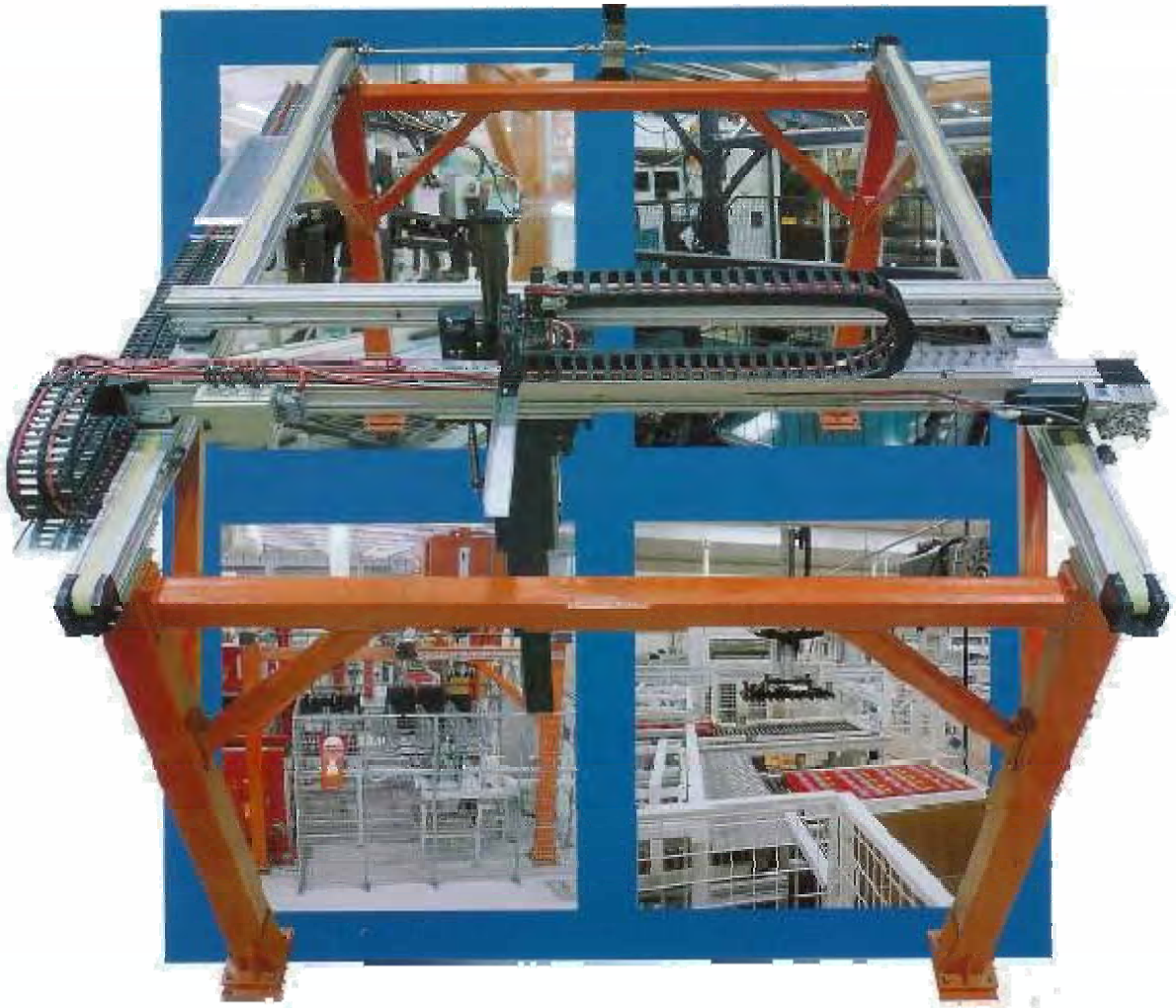
Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transporte: Proceso del vidrio

- **La bandas sincrónicas son utilizadas para mantener la orientación crítica en aplicaciones de vidro. Las bandas de Poliuretano no marcan el producto y son muy durables**
  - Vidrio Plano
  - Moldeo y forma
  - Vidrio automotriz
  - Rectificado
  - Fabricación de ventana
  - Ensamble
  - Otras aplicaciones secundarias del vidrio

Gates MECTROL A Tomkins Company

Posicionamiento lineal



Gates MECTROL
A Tomkins Company

Máquinas Clasificadoras

Gates MECTROL
A Tomkins Company

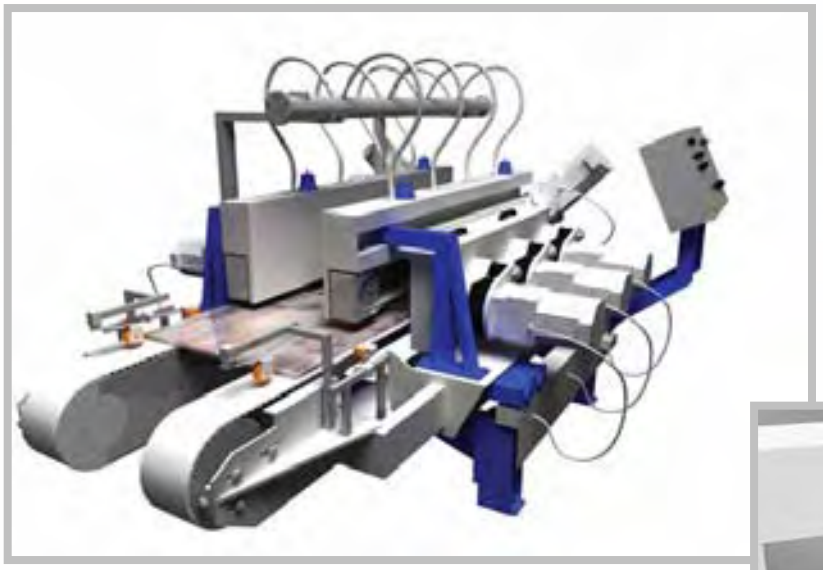
Manipuladores

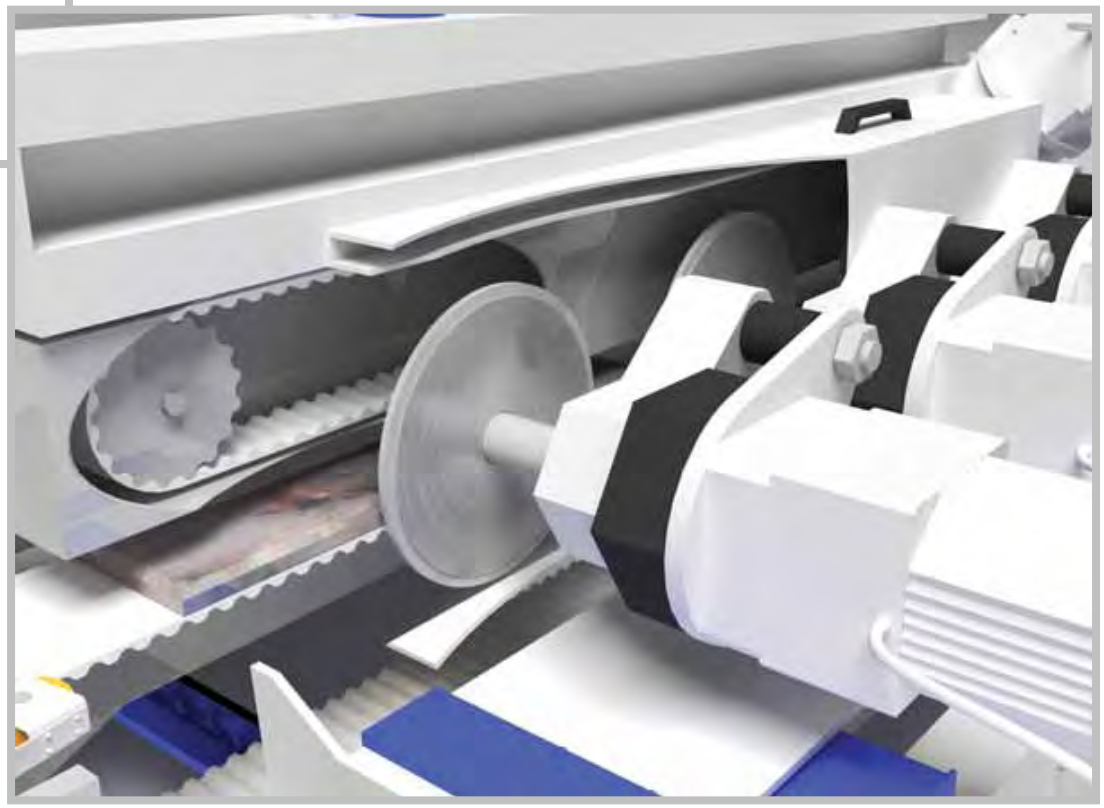
Gates MECTROL
A Tomkins Company

Manipuladores

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transporte

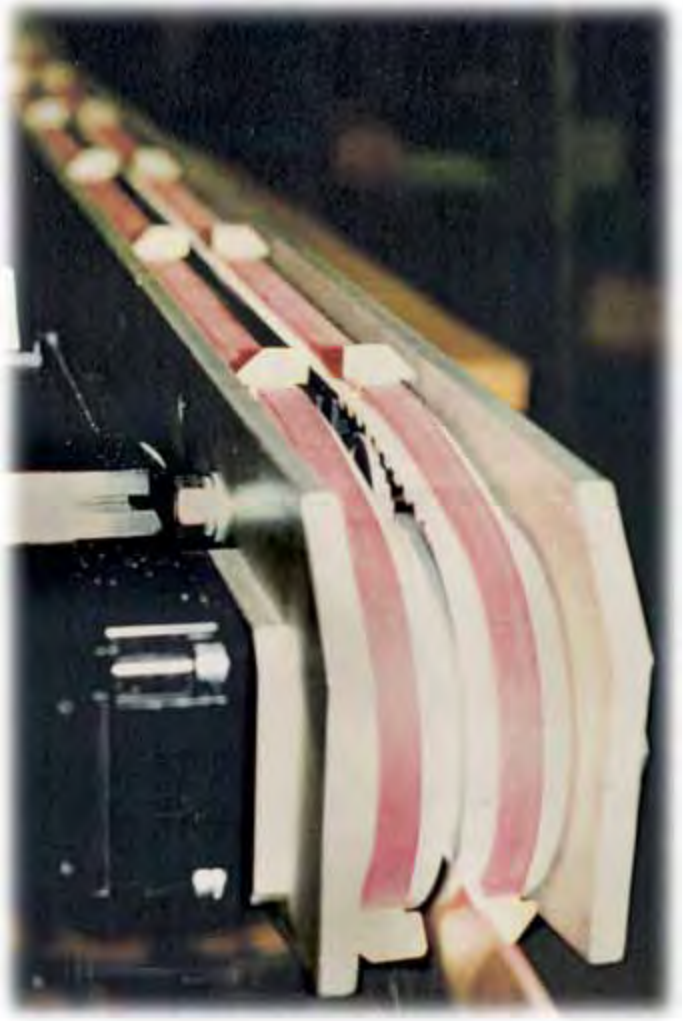




Procesamiento de la Lozeta
Banda AT20 Flex Belt (Sin Empalme)

Transporte : Aplicación en la Máquina de Empaque

- **Las bandas sincrónicas habilitan el control preciso de los productos .**
  - Superficies de alta o baja fricción, bandas con perfiles.
    - Todas permiten consistencia y orientación de empaque confiable
  - Las bandas sincrónicas conducen a velocidades de producción mayores, mas repetitividad, mejor calidad y consistencia.



Gates MECTROL™ A Tomkins Company

Transporte

Forma de llenar y sellar.

Sleeve (Manga): T10

Gates MECTROL A Tomkins Company

Máquinas para empaque

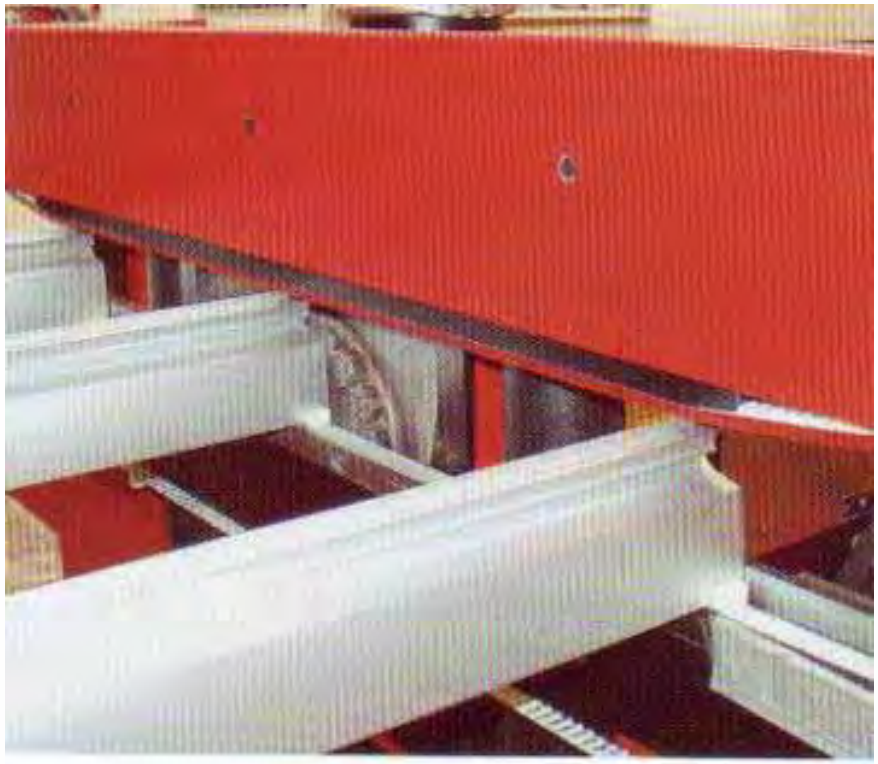
Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transporte

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transporte

Transporte



Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transporte

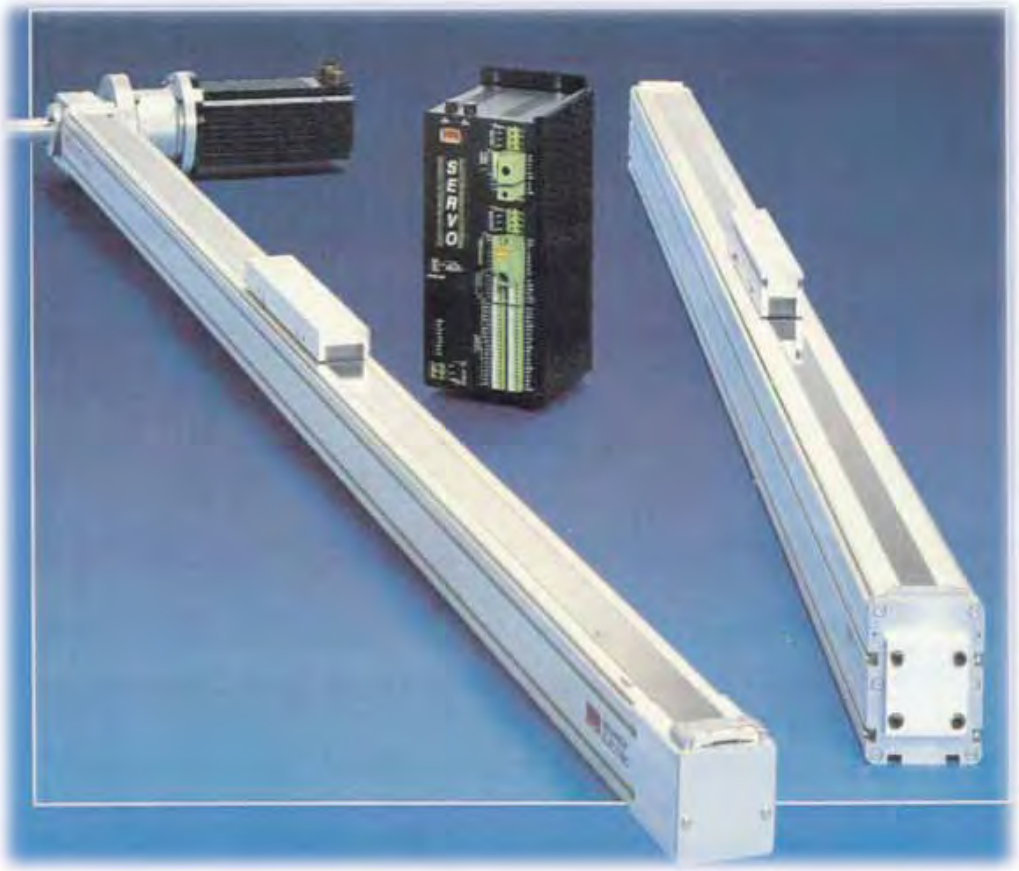
Gates MECTROL
A Tomkins Company

Control de movimiento: Posicionamiento Lineal

- **Las bandas Sincrónicas de poliuretano son ideales para el posicionamiento lineal.**
  - Alta velocidad, alta capacidad de aceleración
  - Alta exactitud de posicionamiento
  - Suministra alta rigídez con baja resonancia
  - Funcionamientos prolongados
  - Bajo desgaste
  - Cuerdas longitudinales parálelas que eliminan el deshilachamiento

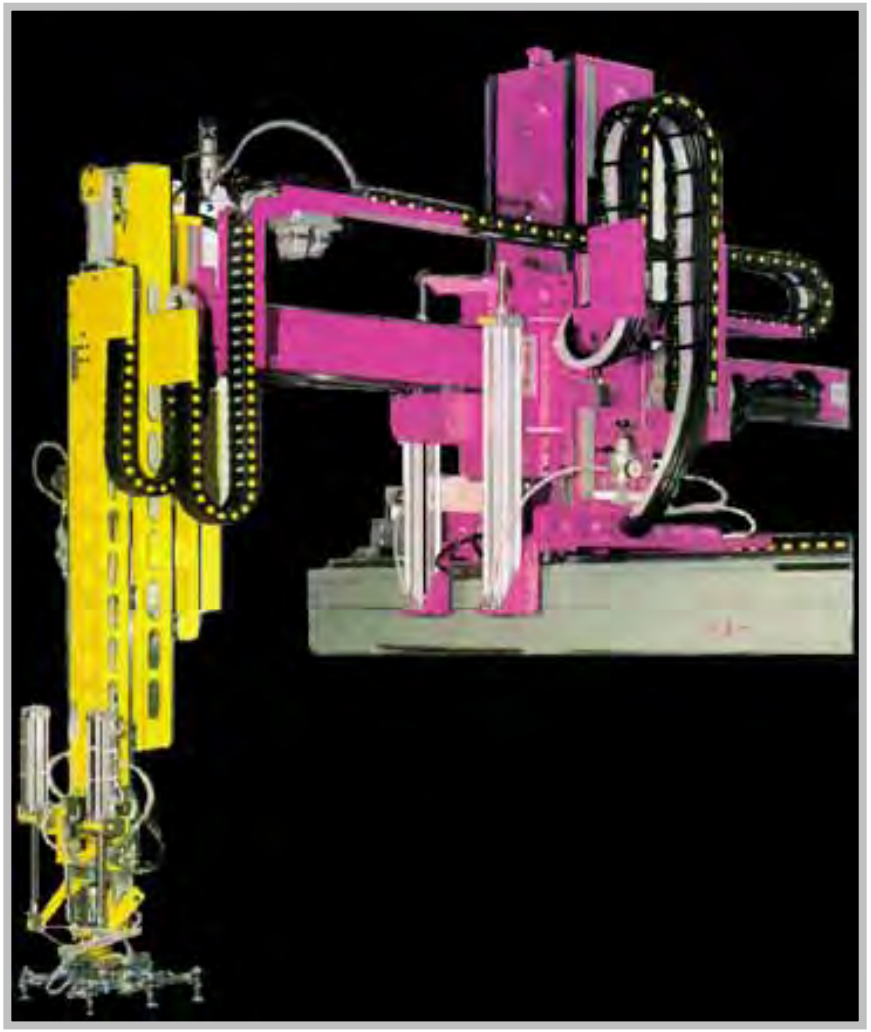
- **Banda abierta**
  - Rollos

- **AT5, AT10, ATL10**



Gates MECTROL
A Tomkins Company

Control de Movimiento: Posicionamiento Lineal



Manejo de materiales: Caja de manejo

Banda Abierta ATL10

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Control de Movimiento: Posicionamiento Rotatorio

Moldeo por Inyección

AT20 Flex Belt (Sin Empalme)

Control de Movimiento: Posicionamiento Lineal

Aplicación lavado de Autos

Banda abierta paso HTD8M

Control de Movimiento: Posicionamiento Lineal

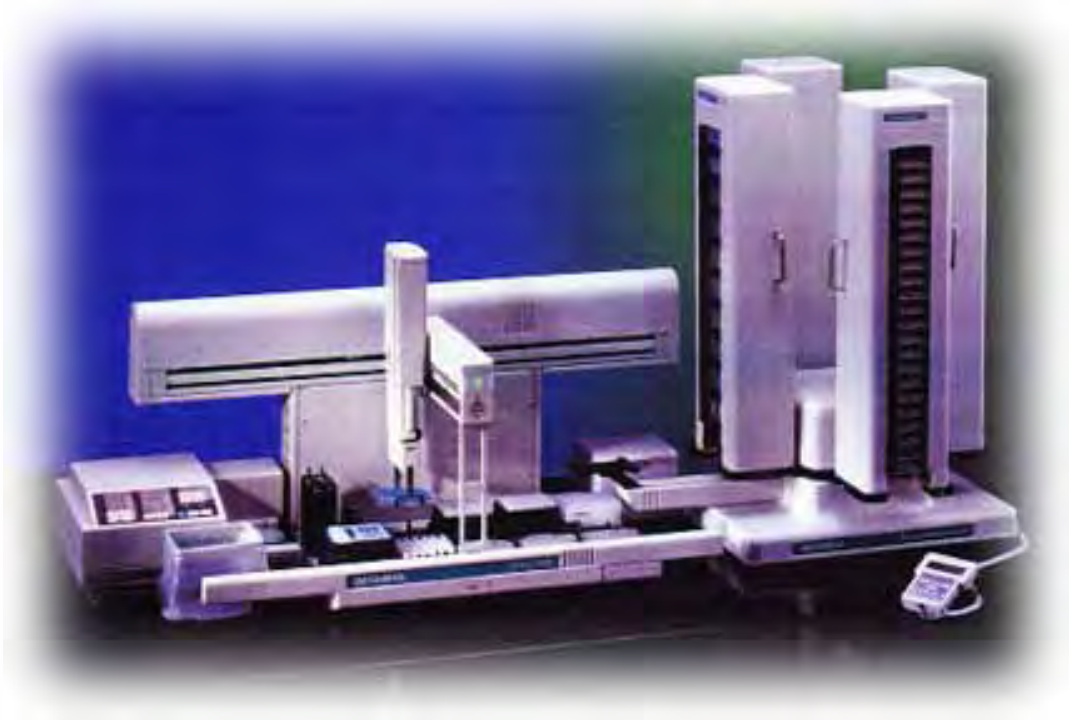
Equipo Médico: MRI

Banda Abierta paso

AT10

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Control de Movimiento: Posicionamiento Lineal

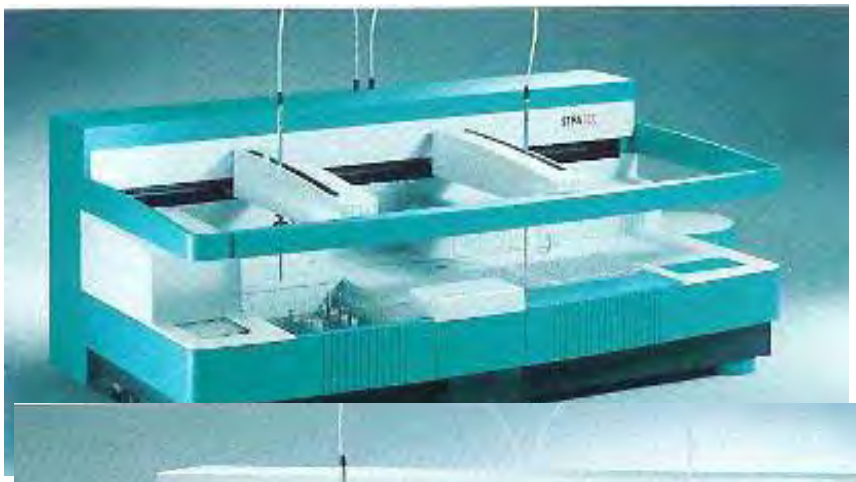


Equipo médico: Analizador de Sangre

Banda abierta paso AT5

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Aplicaciones Médicas

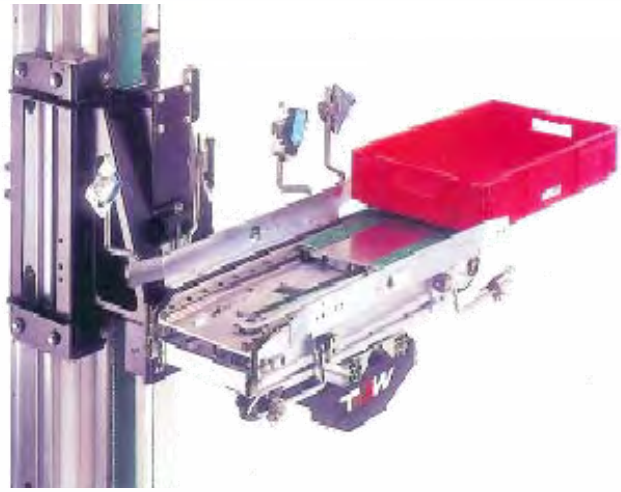


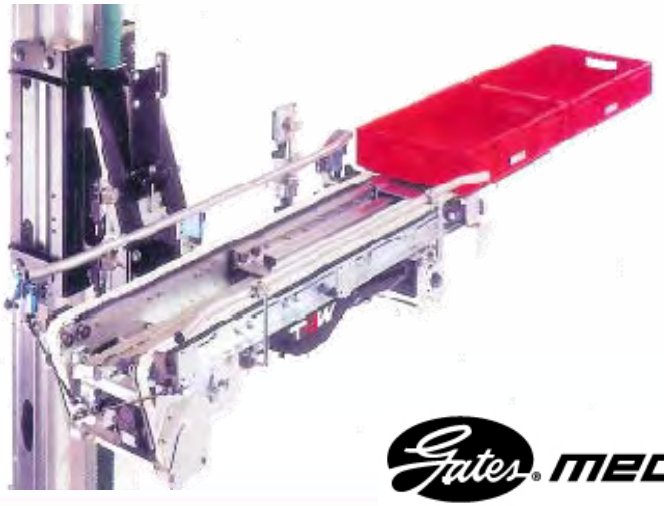
Gates MECTROL
A Tomkins Company

Equipo para Almacenamiento

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Equipo para Almacenamiento



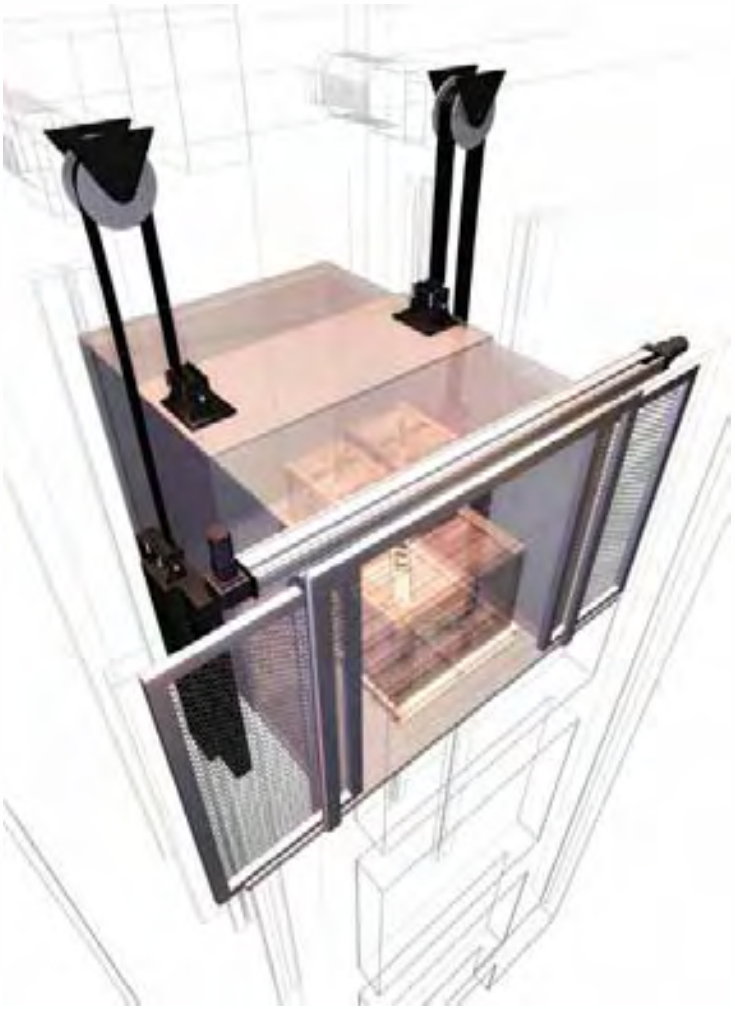


Gates MECTROL
A Tomkins Company

Control de Movimiento: Posicionamiento Lineal

Aplicaciones de Levantamiento

Bandas Planas



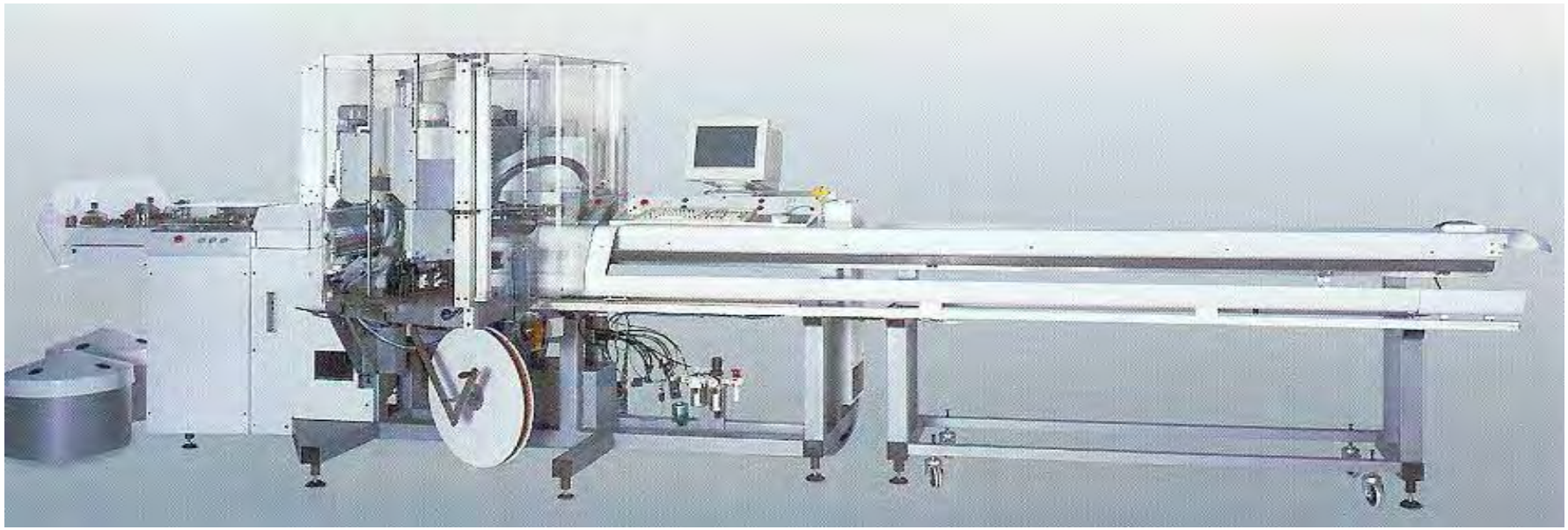
Gates MECTROL
A Tomkins Company

Maquinas de ejercicio

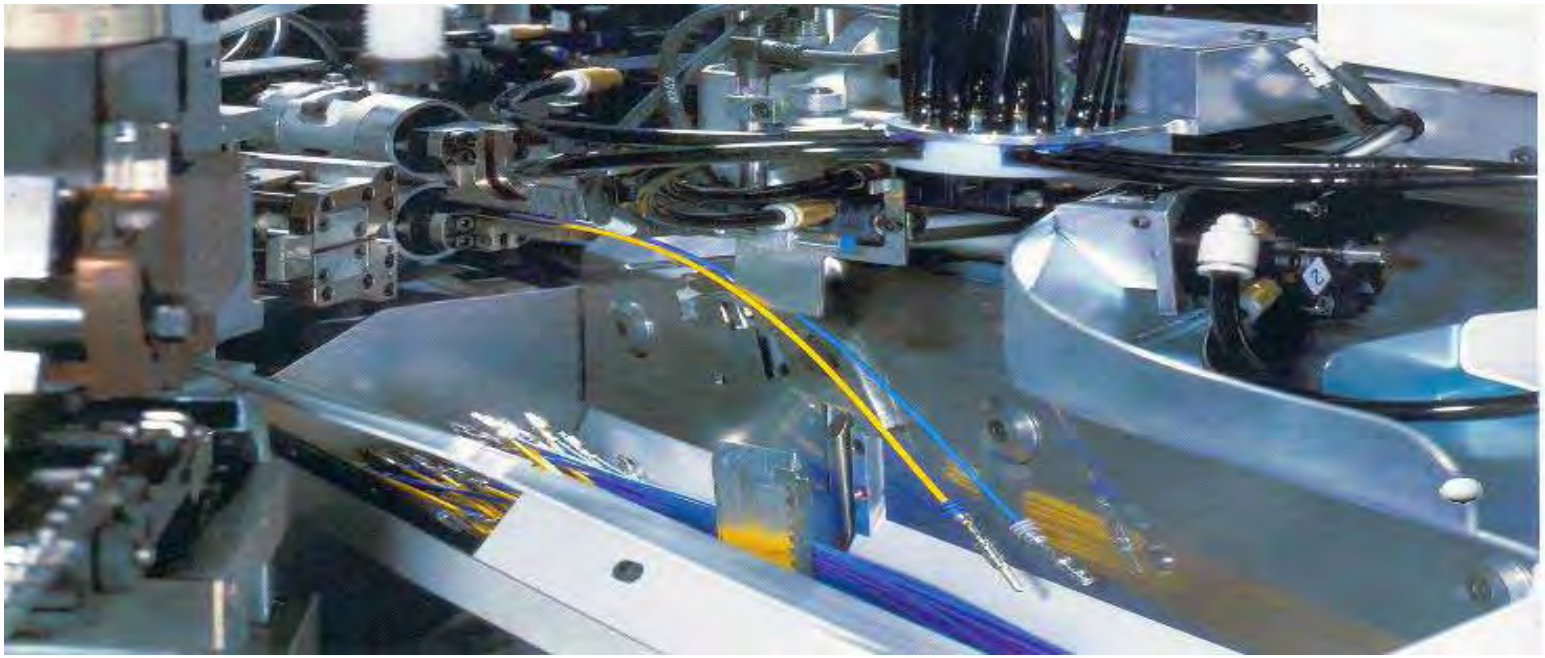
Gates MECTROL
A Tomkins Company

Maquinas de ejercicio

Procesamiento de cable



Procesamiento de cable



Gates MECTROL™ A Tomkins Company

Procesamiento de cable

Industria de Fabricación de Pañales

Maquinas para productos Higiénicos

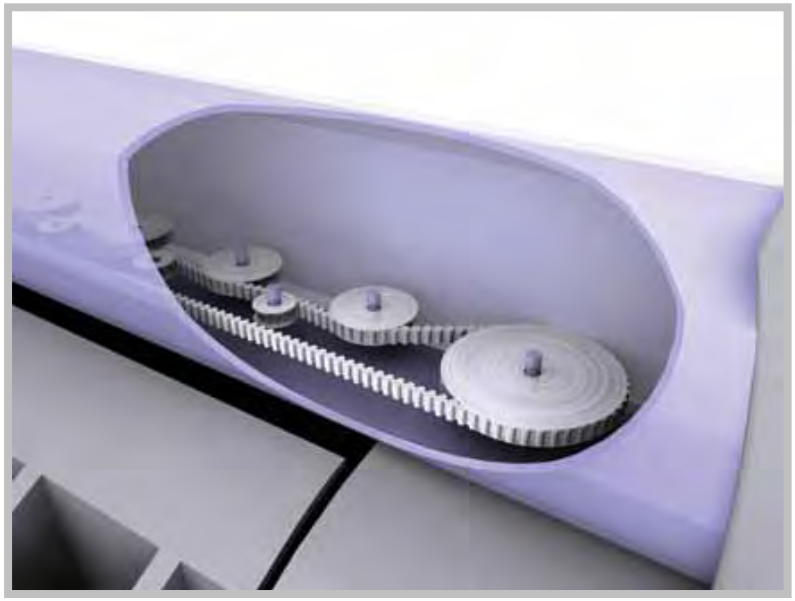
Gates MECTROL
A Tomkins Company

Maquinas para productos Higiénicos

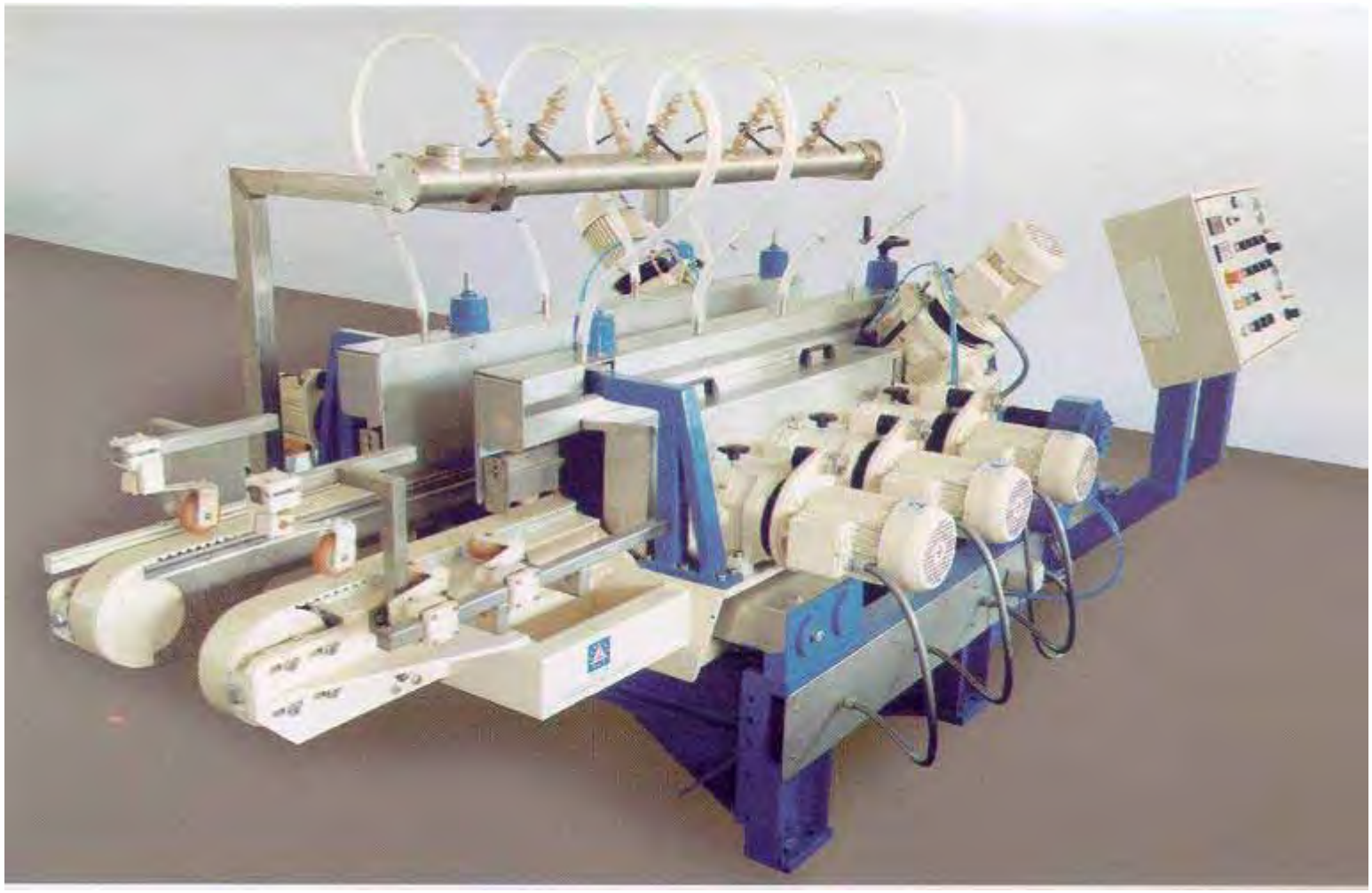
Gates MECTROL
A Tomkins Company

Transmisión de Potencia

Torcido de Hilo
***Flex* – Banda doble dentada**
paso HTD5



Industria de la Cerámica



Gates MECTROL
A Tomkins Company

Industria de la Cerámica

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Paletizado

Gates MECTROL
A Tomkins Company

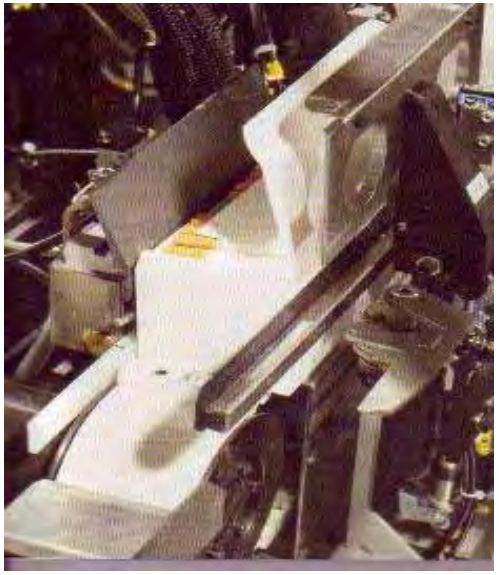
Procesamiento de madera

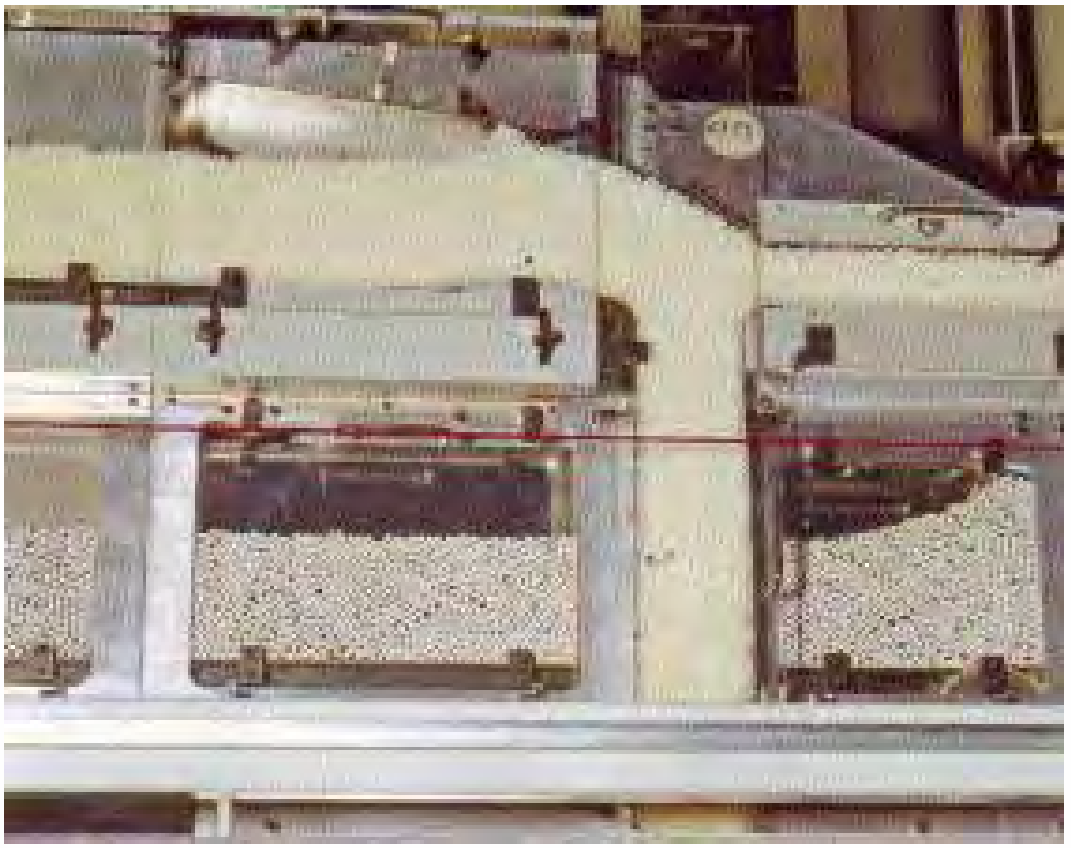
Gates MECTROL
A Tomkins Company

Etiquetadoras

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Industria del Tabaco



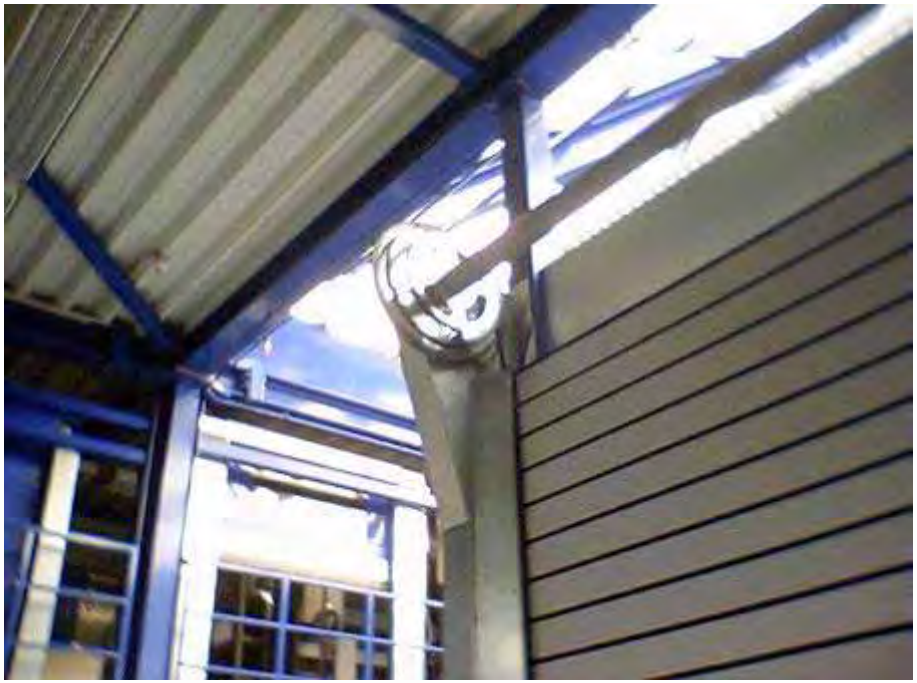


Gates MECTROL
A Tomkins Company

Industria de Llantas

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Mecanismo de apertura de puertas automáticas



Gates MECTROL
A Tomkins Company

Aplicaciones – Mangas “Sleeves”

Aplicaciones que ofrecemos

- **Equipo doméstico: Máquinas para pan, café o mezcladores de alimentos**
- **Hornos de microondas, Cortadores de carne y queso**
- **Herrmientas mecánicas y cortadores eléctricos**
- **Equipo óptico: Equipos de inyección y filmación**
- **Maquinaria de empaque, ranuradoras, Transporte de cables, equipo de jardinería, maquinaria para encuadernar libros.**
- **Industria de blancos domésticos: Máquinas barredoras y lavado de alfombras**
- **Máquinas automáticas y de bebidas**

Aplicaciones que no ofrecemos

- **Equipo de oficina: Impresoras y copiadoras, impresores de planos.**
- **Máquinas contadoras de dinero: Entrega de efectivo**
- **Equipo óptico: Lentes para cámara, microscopios**
- **Equipos de entrega de boletos o comprobantes de pago** (Estos equipos utilizan pasos muy finos o bandas planas)

Gates MECTROL A Tomkins Company

Dónde Buscar aplicaciones?

- Aeroespacio, Gobierno y militar
- Equipo de agricultura y ganadería
- Puertas automáticas
- Automatización y robotización
- Automotriz
- Cubiertas automáticas
- Industria de Bebidas
- Transportadores
- Equipo eléctrico
- Elevadores
- Equipo eléctrico
- Industria alimenticia
- Equipo para la industria del vidrio
- Higiéne
- Actuadores lineares
- Herramientas y equipos de corte
- Transporte de materiales
- Equipo médico
- Empaque
- Procesamiento del papel
- Equipo farmaceútico
- Impresión
- Postal
- Industria del tabaco
- Industria textil y de confección
- Transporte de equipo marino
- Fabricación y manufactura de la madera

Gates MECTROL
A Tomkins Company

Apéndice

Guía de temperaturas para el Uretano

- **Rango General de operación: -30ºC to +80ºC.**
- **Para temperatura ambiente < 17ºC: use dureza 85 shore A en la banda**
- **Para temperatura > 65.5ºC considere el uso de bandas serie F o S.**

Comparación de Resistencia a la abrasión de varios Polímeros

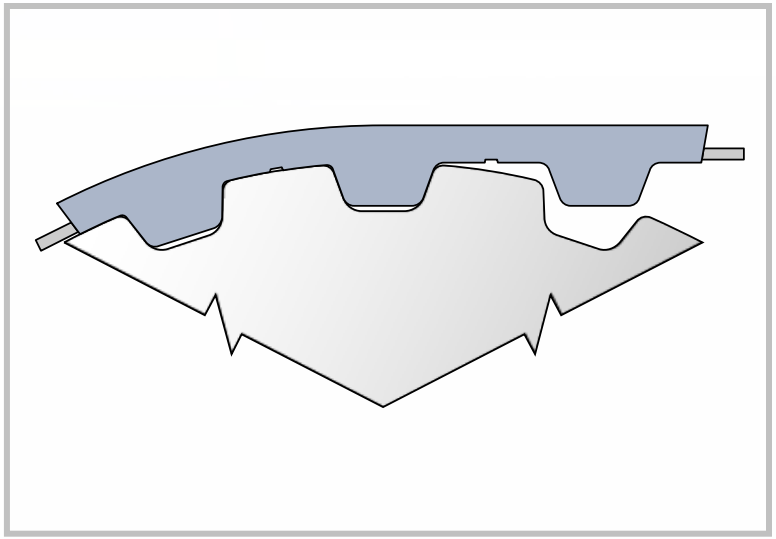
Material	Pérdida de Peso, (mg)
TPU	0.4 – 3.2
Nylon 6/10	*16*
Nitrile rubber	*44*
Nylon 6/6	*58*
Rigid PVC	*122*
Natural rubber	*146*
SBR	*177*
Platicized PVC	*187*
Butyl rubber	*205*
ABS	*275*
Neoprene (polychloroprene)	280

- Ref: Handbook of Thermoplastic Elastomers, Litton Educational Publishing, 1979

Gates MECTROL A Tomkins Company

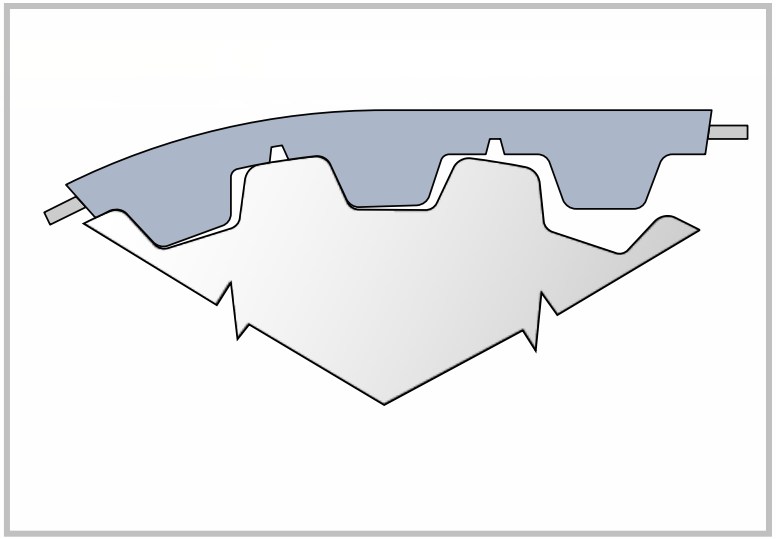
Pasos Pulgadas - XL, L, H, XH

- **Diente Clásico Trapezoidal**
- **Usados comunmente para aplicaciones de transporte**
- **El perfil del diente es bajo y provee una gran area de soporte en la superficie de deslizamiento del transportador**



Pasos T (Métricos) - T2.5, T5, T10, T20

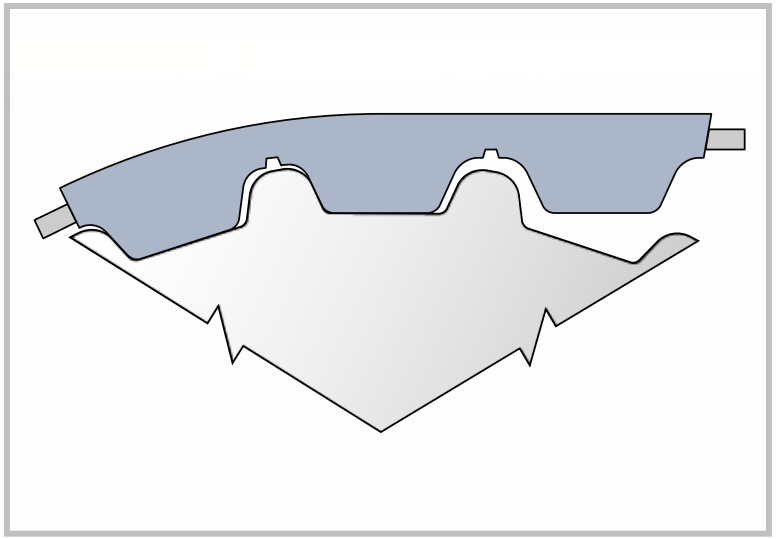
- **Similar a pasos métricos**
- **Usados comunmente para aplicaciones de transporte**
- **El diente es ligeramente mas profundo que el Standar y tiene mayor acoplamiento.**
- **El montaje del diente es mas confiable, aunque pueden tener mayor juego que los pasos estandar.**



Gates MECTROL™ A Tomkins Company

Pasos Métricos AT - AT5, AT10, AT20

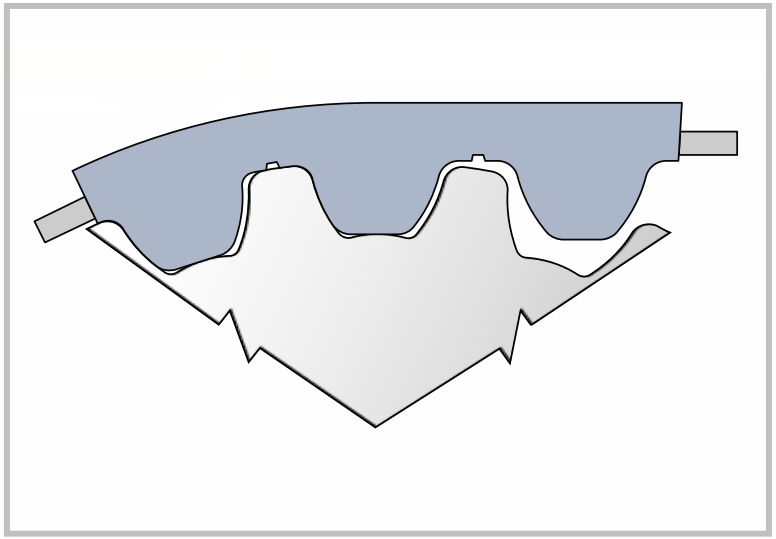
- **Permiten el transporte de mayores cargas y poco juego**
- **La resistencia y fuerza del diente hacen a estas bandas ideales para el posicionamiento lineal y control de movimiento**
- **Podría requerir diámetros de polea mayores**



Gates MECTROL A Tomkins Company

Pasos Métricos STD - STD5, STD8

- **Excelente distribución de carga**
- **Poco juego**
- **Silenciosas y poco desgaste**
- **Ideal para el posicionamiento lieneal y rotatorio y trasnmisión de potencia**



Pasos Métricos HTD - HTD5, HTD8, HTD14

- **Perfil redondo similar al STD**
- **Ideal para el posicionamiento lieneal y rotatorio y trasnmisión de potencia.**
- **Tiene mayor acoplamiento.**
- **Podría tener mayor desgate y producir mas ruido con su uso.**

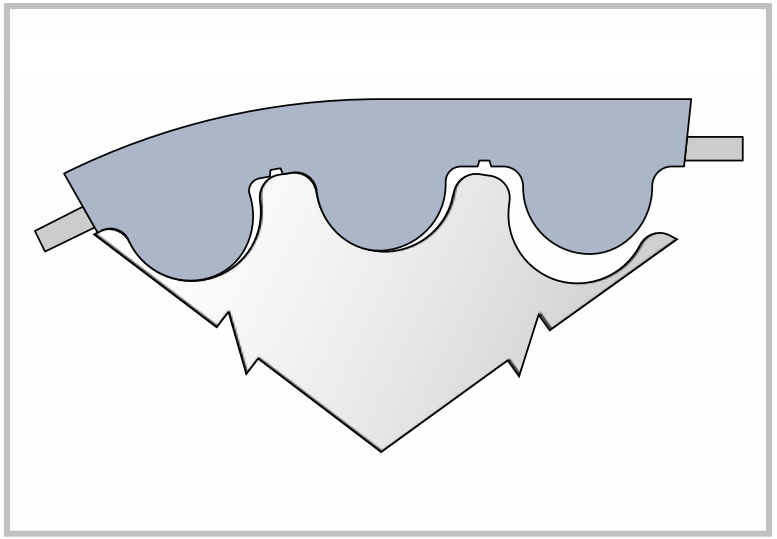


TABLA ESPECIFICACIONES

MECTROL
A Tomkins Company

Tomkins Poly Belt Mexicana, S.A. de C.V.
Tel. 01800 713 5892 Fax 01 735 353 1523
e-mail: info@gatesmectrol.com

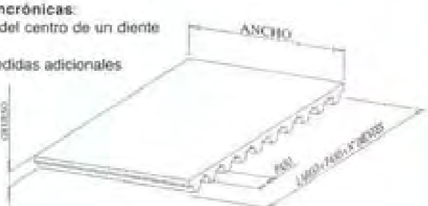
Gates de México, S.A. de C.V.
Tel. (55) 5333 2700 Fax (55) 5333 2701
www.gates.com.mx

Propiedades:
•De gran resistencia química y a la abrasión, con cuerdas de ACERO (S) y KEVLAR (K)
Fabricadas según los standards: Pulgadas (DIN-ISO-5296), Métrico (DIN-7721), Métrico AT, HTD y STD.

Tipos:
Flex Belt: Sin fin y sin empalme
Linear Belt: Abiertas (rollos) o Cerradas (vulcanizadas)

Aplicaciones: Transporte sincronizado, Transmisión de potencia y Posicionamiento lineal.

Identificación de bandas sincrónicas:
❶ Identificar el paso (distancia del centro de un diente al centro del siguiente diente).
❷ Identificar el tipo tomando medidas adicionales del perfil del diente, (hay distintos tipos con el mismo paso, ej. T10 y AT10).
❸ Determinar el Ancho, Desarrollo y otros posibles acabados como recubrimientos, rectificados, perfiles, etc.



Ejemplo de referencias:
Tipo Métrico, Métrico AT, HTD y STD .... : 50 T10 / 6000 S NT O.E.
Ancho: 50mm | Tipo: T10 | Acabado: NT=Nylon en los dientes | Desarrollo: 6000mm | O.E.=Abierta

Tipo Pulgadas.................................... : 1000-H-150-S
Desarollo: 100,0" | Tipo H | Ancho:1.50" | Cerrada

FLEXBELT
Medidas standard: Ancho max. 200mm. Consultar otros tipos y desarrollos a medida.

T2.5	120 145 160 177,5 180 182,5 185 200 [illegible] 245 [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible]
T5	[illegible]
T5DL	[illegible]
T10DL	[illegible]
T10	[illegible]
AT5	[illegible]
AT10	[illegible]

LINEAR BELT:
Tipos standard: Abiertas o Cerradas a cualquier medida.
Notas: HF= Cuerdas de alta flexibilidad y resistencia, ATL= Cuerdas de mayor grosor para aplicaciones de posicionamiento lineal, WH y WT10= Bandas anchas para aplicaciones de transporte sincronizado.

Grupo	Tipo	Paso	Grosor	Ancho Máximo	Longitud rollo	Diám. mínimo poleas	N° mínimo Dientes poleas	Diámetro mínimo en contraflexión
Métrico	T5	5mm	2,2mm	100mm	60/100m	16mm	10	30mm
	T10	10mm	4,5mm	150mm	60/100m	51mm	16	80mm
	T10HF	10mm	4,5mm	150mm	60/100m	38mm	12	60mm
	WT10	10mm	4,5mm	450mm	60m	51mm	16	80mm
	T20	20mm	8mm	150mm	30/50m	95mm	15	120mm
Métrico AT	AT5	5mm	2,7mm	100mm	60/100m	19mm	12	60mm
	AT10	10mm	4,5mm	150mm	60/100m	57mm	18	120mm
	AT20	20mm	8mm	150mm	30/50m	114mm	18	180mm
	ATL5	5mm	2,7mm	50mm	60/100m	16mm	10	60mm
	ATL10	10mm	4,5mm	150mm	60/100m	79mm	25	150mm
	ATL10HF	10mm	4,5mm	100mm	60/100m	63mm	20	150mm
	ATL20	20mm	8mm	150mm	30/50m	191mm	30	200mm
HTD	HTD 5M	5mm	3,6mm	50mm	60/100m	16mm	10	60mm
	HTD 8M	8mm	5,6mm	100mm	60/100m	41mm	16	120mm
	HTD 14M	14mm	10mm	170mm	60/100m	125mm	28	150mm
STD	STD 5M	5mm	3,3mm	50mm	60/100m	16mm	10	60mm
	STD 8M	8mm	5,1mm	100mm	60/100m	41mm	16	120mm
Pulgadas	XL	1/5" 5,08mm	0,9" 2,29mm	4" 101,6mm	200 Pies 60,96m	16mm	10	30mm
	L	3/8" 9,525mm	0,14" 3,56mm	4" 101,6mm	200 Pies 60,96m	30mm	10	60mm
	H	1/2" 12,7mm	0,16" 4,06mm	6" 152,4mm	200 Pies 60,96m	56mm	14	80mm
	HHF	1/2" 12,7mm	0,16" 4,06mm	6" 152,4mm	200 Pies 60,96m	48mm	12	60mm
	WH	1/2" 12,7mm	0,16" 4,06mm	18" 457,2mm	200 Pies 60,96m	56mm	14	80mm
	XH	7/8" 22,225mm	0,44" 11,18mm	6" 152,4mm	200 Pies 60,96m	127mm	18	150mm

Otras opciones aplicables: NT Nylon en los dientes | NB Nylon en el lomo | NTB Nylon en ambas caras | K Cuerdas de Kevlar | HB mayor grosor de poliuretano en el lomo | Recubrimientos disponibles: Linatex, Caucho natural, PVC, Supergrip, Caucho multicelular, Antiestatico, Espuma de poliuretano, Silicone etc. | Perfiles soldados sobre la banda con forma y medidas según las necesidades del cliente | Guía longitudinal inferior | Agujeros | Rectificado en los dientes | FDA | Etc.

…OL
…s Company

PEDIDO DE BANDAS ESPECIALES

REQUISITOS DEL PRODUCTO
PARA LA ELABORACION DE DIBUJOS

FOLIO

CLAVE DIB.

NOMBRE DEL CLIENTE

FECHA

SOLICITADO POR

BANDAS SINCRONICAS

PASO	LONGITUD	ANCHO	CUERDA	NYLON	EMPALMADA	ANTIESTICA	BANDA ABIERTA

OTROS

NOTAS:

CONFECCION

RECT. DIENTES (GT)	RECT. BACK (GB)	NO. BARRENOS	ø BARRENOS	GUIA

TIPO DE RECUBRIMIENTO	ESP. RECUBRIMIENTO	OTROS

NOTAS:

BANDAS CON PERFILES

TIPO DE PERFIL	NO. DE PERFILES	DISTANCIA ENTRE CENTROS

ALTURA	ESPESOR	LONGITUD	COMPUESTO	COLOR	OTROS

NOTAS:

CROQUIS

RECIBIO SOLICITUD DE DIBUJO

FECHA

HORA

RECIBIO DIBUJO

FECHA

HORA

Gates MECTROL A Tomkins Company